



















目录

页码

1		优质 O 型圈	1-10
2		UPH 活塞和活塞杆均可用的密封件	11-20
3		USH 活塞和活塞杆均可用的密封件	21-24
4		LBH 防尘密封件	25-28
5		ODU 活塞专用的密封件	29-32
6		IDU 活塞杆专用的密封件	33-36
7		WJ 防尘密封件	37-39
8		WPJ 防尘密封件	40-42
9		WAJ 防尘密封件	43-45
10		QYD (气动)活塞专用的密封件	46-48
11		QYd (气动)活塞杆专用的密封件	49-51
12		ZHM (气动)组合防尘密封件	52-53
13		E4 活塞专用的气动密封件	54-55
14		COP 活塞专用的气动密封件	56-57
15		MT 活塞专用的气动密封件	58
16		Z8 活塞专用的气动密封件	59-61
17		PPZ (气动)活塞专用的密封件	62
18		PDR (气动)防尘密封件	63



19		EU	(气动)活塞杆专用的密封件	64
20		AS	(气动)缓冲密封件	65
21		PBR	(气动)缓冲环	66
22		PDP/TDP	(气动)整体活塞	67-68
23		YXD	活塞密封圈	69-72
24		yxd	活塞杆密封圈	73-76
25		YXJ	无骨架防尘圈	77-79
26		USH	活塞杆专用的密封件	80-82
27		DHS	防尘密封件	83-85
28		UNS	活塞杆专用的密封件	86-88
29		UNP	活塞专用的密封件	89-90
30		UNR	活塞杆专用的密封件	91-92
31		UHP	活塞专用的密封件	93-94
32		UHR	活塞杆专用的密封件	95-96
33		Y 型	活塞和活塞杆均可用的密封件	97-100
34		STD	(双向)活塞专用的密封件	101-106
35		STd	活塞杆专用的密封件	107-110
36		AL5	防尘密封件	111-113



37		VE	活塞杆专用的密封件	114-121
38		DKB	铁壳防尘封	122
39		GA	铁壳防尘封	123
40		OK 圈	(双向)活塞专用的密封件	124-126
41		SPGW	(双向)活塞专用的密封件	127-129
42		B18	活塞杆专用的压紧式密封件	130-132
43		UPI	活塞和活塞杆均可用的密封件	133-148
44		IDI	活塞杆专用的密封件	149-157
45		ODI	活塞专用的密封件	158-166
46		ISI	活塞杆专用的密封件	167-170
47		OSI	活塞专用的密封件	171-173
48		USI	活塞和活塞杆均可用的密封件	174-177
49		LBI	防尘密封件	178-180

密封材料的性能表

名称	代号	主要特点	工作温度℃	主要用途
丁腈橡胶	NBR	耐油、耐热、耐磨性好。广泛用于制作密封制品,但不适用于磷酸酯系列液压油及含极度性添加剂的齿轮油。	-30 ~ 100	用于制造 O 型圈,适用于一般液压,气动系统的密封。
氢化丁腈橡胶	HNBR	具有良好的耐介质、耐热、耐氧化聊解性能,耐热性介于 FKM 和 NBR 之间,耐磨性也优于 NBR。	-30 ~ 150	适用于耐高温、化学药品、耐燃液压油的密封,在冶金、电力等行业。
氟橡胶	FKM	耐热、耐酸碱及其它化学药品:耐油(包括磷酸脂系列液压油)适用于所有润滑油、汽油、液压油、合成油。	-20 ~ 200	适用于耐高温、化学药品、耐燃液压油的密封,在冶金、电力等行业。
硅橡胶	SI	耐热、耐寒性好,压缩永久变形小,但机械强度低。	-60 ~ 200	适用于高、低温下高速低摩擦旋转密封及食品机械的密封。
聚丙烯酸酯橡胶	ACM	耐热优于 NBR,可在含极性添加剂的各种润滑油、液压油、石油系液压油中工作,耐水较差。	-20 ~ 150	可用于各种汽车油封及各种齿轮箱、变速箱中,可耐中高温。
三元乙丙橡胶	EPDM 或 EPM	耐气候性好,在空气中耐老化、耐油性一般,能耐氟里昂及多种制冷剂。	-50 ~ 150	应用于冰箱及制冷机械的密封。
聚氨酯	PU	良好的机械性能,优异的耐磨油性能,但工作温度不高。	-35 ~ 100	用于制造往复运动密封及静密封等。
夹布橡胶	FAB	由 NBR 与棉布复合而成,强度高,耐磨性好,耐油性比 NBR 略有下降,其它性能同 NBR。	-30 ~ 100	用于制造夹布密封,适用于工程机械、冶金设备及高压系统的密封。
橡塑复合材料	RP	材料的弹性模量大,强度高。其它性能同 NBR。	-30 ~ 100	用于制造 O 型圈、Y 型圈、防尘圈等,应用于工程机械及高压液压系统的密封。
聚四氟乙烯	PTFE	化学稳定性好,耐热、寒性好、耐油、水、汽、化学药品等各种介质:机械强度较高,耐高压、耐磨性好;摩擦系数低、自润滑性好。	-200 ~ 260	用于制造耐磨环、导向环、挡圈、为机械上常用的密封材料,广泛用于冶金、石化、工程机械、轻工机械。
聚酰胺(尼龙)	PA	耐油、耐温、耐磨性好,抗压强度高,抗冲击性能交好,但尺寸稳定性差。	-40 ~ 100	用于制造导向环、支承环、压环、挡圈。
聚甲醛	POM	耐油、耐温、耐磨性好,抗压强度高,抗冲击性能较好,有较好的自润滑性能,尺寸稳定性好,但不耐强酸和强氯化剂,耐侯性较差。	-40 ~ 120	用于制造导向环、挡圈