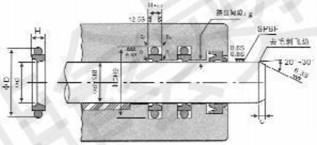
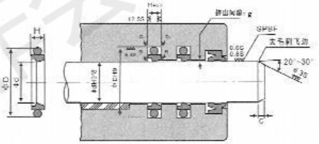


R $R_t \leqslant 0.2$

活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到 0.8~1.6μmRmax (0.2~0.4μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

名义号	φd	φD	H	R_t max	g(0~200bar)	C(200~400bar)	NST 零件号	PC
STd-80	80	95.5	6.3	1.2	0.8~0.4	0.4~0.2	CS2033M0	11.56
STd-85	85	100.5	6.3	1.2	0.8~0.4	0.4~0.2	CS2034M0	12.24
STd-90	90	105.5	6.3	1.2	0.8~0.4	0.4~0.2	CS2035M0	12.92
STd-100	100	115.5	6.3	1.2	0.8~0.4	0.4~0.2	CS2036M0	16.32
STd-105	105	120.5	6.3	1.2	0.8~0.4	0.4~0.2	CS2037M0	17.34
STd-110	110	125.5	6.3	1.2	0.8~0.4	0.4~0.2	CS2038M0	17.34
STd-115	115	130.5	6.3	1.2	0.8~0.4	0.4~0.2	CS2039M0	18.7
STd-120	120	135.5	6.3	1.2	0.8~0.4	0.4~0.2	CS2040M0	20.88
STd-125	125	140.5	6.3	1.2	0.8~0.4	0.4~0.2	CS2041M0	22
STd-130	130	145.5	6.3	1.2	0.8~0.4	0.4~0.2	CS2042M0	23.04
STd-140	140	155.5	6.3	1.2	0.8~0.4	0.4~0.2	CS2043M0	28
STd-150	150	165.5	6.3	1.2	0.8~0.4	0.4~0.2	CS2044M0	33.44
STd-160	160	175.5	6.3	1.2	0.8~0.4	0.4~0.2	CS2045M0	36
STd-170	170	185.5	6.3	1.2	0.8~0.4	0.4~0.2	CS2046M0	38.42
STd-180	180	195.5	6.3	1.2	0.8~0.4	0.4~0.2	CS2047M0	42
STd-190	190	205.5	6.3	1.2	0.8~0.4	0.4~0.2	CS2048M0	48.4
STd-200	200	221	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2049M0	50.8
STd-210	210	231	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2050M0	53.24
STd-220	220	241	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2051M0	56.32
STd-230	230	251	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2052M0	49.4
STd-250	250	271	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2053M0	68
STd-256	256	280.5	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2054M0	72.6
STd-260	260	284.5	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2055M0	72.6
STd-280	280	304.5	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2056M0	81.4
STd-290	290	314.5	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2057M0	86
STd-300	300	324.5	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2058M0	105
STd-320	320	344.5	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2059M0	144
STd-350	350	374.5	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4		200
STd-360	360	384.5	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2060M0	210
STd-370	370	394.5	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2061M0	220
STd-400	400	424.5	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2062M0	273
STd-410	410	434.5	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2063M0	
STd-420	420	444.5	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2064M0	
STd-430	430	454.5	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2065M0	
STd-440	440	464.5	8.1	1.5	1~0.6	0.6~0.4	CS2066M0	



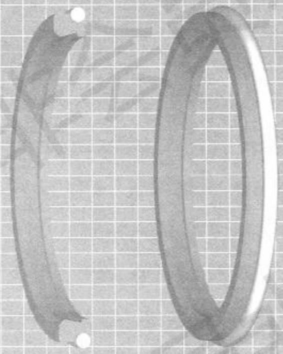
R R_1≤0.2

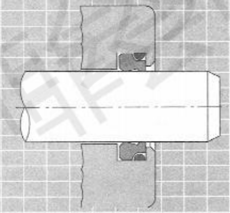
活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到 0.8-1.6μmRmax (0.2~0.4μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

名义号	φd	φD	H	R_1max	g(0 ~ 200bar)	G(200 ~ 400bar)	NST 零件号	PC
STd - 450	450	474.5	8.1	1.5	1 ~ 0.6	0.6 ~ 0.4	CS2067M0	
STd - 460	460	484.5	8.1	1.5	1 ~ 0.6	0.6 ~ 0.4	CS2068M0	
STd - 470	470	494.5	8.1	1.5	1 ~ 0.6	0.6 ~ 0.4	CS2069M0	
STd - 480	480	504.5	8.1	1.5	1 ~ 0.6	0.6 ~ 0.4	CS2070M0	
STd - 490	490	514.5	8.1	1.5	1 ~ 0.6	0.6 ~ 0.4	CS2071M0	
STd - 500	500	524.5	8.1	1.5	1 ~ 0.6	0.6 ~ 0.4	CS2072M0	
STd - 510	510	534.5	8.1	1.5	1 ~ 0.6	0.6 ~ 0.4	CS2073M0	
STd - 520	520	544.5	8.1	1.5	1 ~ 0.6	0.6 ~ 0.4	CS2074M0	
STd - 530	530	554.5	8.1	1.5	1 ~ 0.6	0.6 ~ 0.4	CS2075M0	
STd - 540	540	564.5	8.1	1.5	1 ~ 0.6	0.6 ~ 0.4	CS2076M0	
STd - 550	550	574.5	8.1	1.5	1 ~ 0.6	0.6 ~ 0.4	CS2077M0	
STd - 560	560	584.5	8.1	1.5	1 ~ 0.6	0.6 ~ 0.4	CS2078M0	
STd - 600	600	624.5	8.1	1.5	1 ~ 0.6	0.6 ~ 0.4	CS2079M0	
STd - 610	610	634.5	8.1	1.5	1 ~ 0.6	0.6 ~ 0.4	CS2080M0	
STd - 620	620	644.5	8.1	1.5	1 ~ 0.6	0.6 ~ 0.4	CS2081M0	
STd - 630	630	654.5	8.1	1.5	1 ~ 0.6	0.6 ~ 0.4	CS2082M0	
STd - 640	640	664.5	8.1	1.5	1 ~ 0.6	0.6 ~ 0.4	CS2083M0	
STd - 650	650	678	8.1	2	1.2 ~ 0.8	0.8 ~ 0.5	CS2084M0	
STd - 660	660	688	8.1	2	1.2 ~ 0.8	0.8 ~ 0.5	CS2085M0	
STd - 670	670	698	8.1	2	1.2 ~ 0.8	0.8 ~ 0.5	CS2086M0	
STd - 680	680	708	8.1	2	1.2 ~ 0.8	0.8 ~ 0.5	CS2087M0	
STd - 690	690	718	8.1	2	1.2 ~ 0.8	0.8 ~ 0.5	CS2088M0	
STd - 700	700	728	8.1	2	1.2 ~ 0.8	0.8 ~ 0.5	CS2089M0	
STd - 710	710	738	8.1	2	1.2 ~ 0.8	0.8 ~ 0.5	CS2090M0	
STd - 750	750	778	8.1	2	1.2 ~ 0.8	0.8 ~ 0.5	CS2091M0	
STd - 800	800	828	8.1	2	1.2 ~ 0.8	0.8 ~ 0.5	CS2092M0	
STd - 850	850	878	8.1	2	1.2 ~ 0.8	0.8 ~ 0.5	CS2093M0	
STd - 900	900	928	8.1	2	1.2 ~ 0.8	0.8 ~ 0.5	CS2094M0	

非会员水印

AL5 型





AL5 型是由 PTFE 防尘环和 O 形圈组成并具有预紧力的防尘密封件。

应用范围：

工作温度：-30~100℃

往复速度：≤4m/s

介质：通用石油基液压油，水乙二醇液压油、油-水乳化型液压油、水、空气。

安装：为避免密封唇损坏，安装时应当采取措施避开锐边。

材料：

改性的 PTFE 和邵氏硬度约 70 度的高性能 NBR。

订货举例：

AL5-22

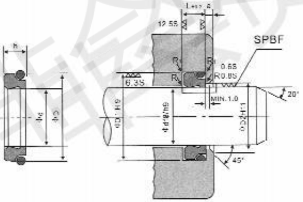
或 AL5-22 29.6 4.2

或用零件号 WL1002F0 均可。

非会员水印

AL5 型

防尘封件

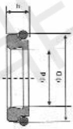


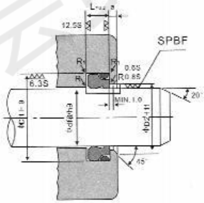
R R₁≤0.2

活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到 0.8~1.6μmRmax (0.2-0.4μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

名义号	φd	φD1	L	D2	a	NST 零件号	PC
AL5 -20	20	27.6	4.2	21	3	WL1001F0	
AL5 -22	22	29.6	4.2	23	3	WL1002F0	
AL5 -24	24	31.6	4.2	25	3	WL1003F0	
AL5 -25	25	32.6	4.2	26	3	WL1004F0	
AL5 -25.4	25.4	33	4.2	26.4	3	WL1005F0	
AL5 -28	28	35.6	4.2	29	3	WL1006F0	
AL5 -30	30	37.6	4.2	31	3	WL1007F0	
AL5 -32	32	39.6	4.2	33	3	WL1008F0	
AL5 -35	35	42.6	4.2	36	3	WL1009F0	
AL5 -36	36	43.6	4.2	37	3	WL1010F0	
AL5 -37	37	44.6	4.2	38	3	WL1011F0	
AL5 -38	38	45.6	4.2	39	3	WL1012F0	
AL5 -40	40	48.8	6.3	41.5	3	WL1013F0	
AL5 -42	42	50.8	6.3	43.5	3	WL1014F0	
AL5 -45	45	53.8	6.3	46.5	3	WL1015F0	
AL5 -46	46	54.8	6.3	47.5	3	WL1016F0	
AL5 -48	48	56.8	6.3	49.5	3	WL1017F0	
AL5 -50	50	58.8	6.3	51.5	3	WL1018F0	
AL5 -50.8	50.8	59.6	6.3	52.3	3	WL1019F0	
AL5 -55	55	63.8	6.3	56.5	3	WL1020F0	
AL5 -56	56	64.8	6.3	57.5	3	WL1021F0	
AL5 -60	60	68.8	6.3	61.5	3	WL1022F0	
AL5 -63	63	71.8	6.3	64.5	3	WL1023F0	
AL5 -63.5	63.5	72.3	6.3	65	3	WL1024F0	
AL5 -65	65	73.8	6.3	66.5	3	WL1025F0	
AL5 -68	68	76.8	6.3	69.5	3	WL1026F0	
AL5 -70	70	82.2	8.1	72	4	WL1027F0	
AL5 -75	75	87.2	8.1	77	4	WL1028F0	
AL5 -80	80	92.2	8.1	82	4	WL1029F0	
AL5 -85	85	97.2	8.1	87	4	WL1030F0	
AL5 -90	90	102.2	8.1	92	4	WL1031F0	
AL5 -95	95	107.2	8.1	97	4	WL1032F0	

非会员水印





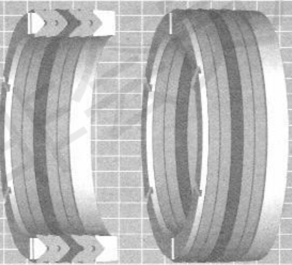
R $R_1 \leqslant 0.2$

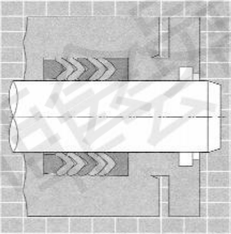
活塞杆表面应当抛光(SPBF)或
(RLB)到0.8~1.6μmRmax
(0.2~0.4μmRa),特别是在恶
劣的润滑条件下,更需要抛光。

名义号	φd	φD1	L	D2	a	NST零件号	PC
AL5－100	100	112.2	8.1	102	4	WL1033F0	
AL5－101.6	101.6	113.8	8.1	103.6	4	WL1034F0	
AL5－105	105	117.2	8.1	107	4	WL1035F0	
AL5－110	110	122.2	8.1	112	4	WL1036F0	
AL5－115	115	127.2	8.1	117	4	WL1037F0	
AL5－120	120	132.2	8.1	122	4	WL1038F0	
AL5－125	125	137.2	8.1	127	4	WL1039F0	
AL5－127	127	139.2	8.1	129	4	WL1040F0	
AL5－130	130	142.2	8.1	132	4	WL1041F0	
AL5－135	135	147.2	8.1	137	4	WL1042F0	
AL5－140	140	156	9.5	142.5	5	WL1043F0	
AL5－150	150	166	9.5	152.5	5	WL1044F0	
AL5－160	160	176	9.5	162.5	5	WL1045F0	
AL5－170	170	186	9.5	172.5	5	WL1046F0	
AL5－180	180	196	9.5	182.5	5	WL1047F0	
AL5－200	200	216	9.5	202.5	5	WL1048F0	
AL5－210	210	226	9.5	212.5	5	WL1049F0	
AL5－220	220	236	9.5	222.5	5	WL1050F0	
AL5－230	230	246	9.5	232.5	5	WL1051F0	
AL5－240	240	256	9.5	242.5	5	WL1052F0	
AL5－250	250	266	9.5	252.5	5	WL1053F0	
AL5－260	260	276	9.5	262.5	5	WL1054F0	
AL5－270	270	286	9.5	272.5	5	WL1055F0	
AL5－280	280	296	9.5	282.5	5	WL1056F0	
AL5－290	290	306	9.5	292.5	5	WL1057F0	
AL5－300	300	316	9.5	302.5	5	WL1058F0	
AL5－310	310	326	9.5	312.5	5	WL1059F0	
AL5－320	320	336	9.5	322.5	5	WL1060F0	
AL5－330	330	346	9.5	332.5	5	WL1061F0	
AL5－340	340	356	9.5	342.5	5	WL1062F0	
AL5－350	350	366	9.5	352.5	5	WL1063F0	
AL5－360	360	376	9.5	362.5	5	WL1064F0	
AL5－370	370	386	9.5	372.5	5	WL1065F0	
AL5－380	380	396	9.5	382.5	5	WL1066F0	
AL5－390	390	406	9.5	392.5	5	WL1067F0	

A15 －400	400	424	14	402.5	8	WL1068F0	

VE 型夹布圈





VE 型是用于密封活塞杆的多重密封圈组，由一个公环，至少三个 V 环及一个母环组成。

A 型：有 3~5 个夹布密封圈，可安装在可调节或不可调节的密封区。

B 型：有 3~5 个夹布密封圈，一个橡胶弹簧，安装在不可调节的密封区，恒定的轴向预紧力。

C 型：有 2~4 个夹布密封圈，一个橡胶 V 形圈，可安装在可调节或不可调节的密封区。

VE 型适用于注塑机、平板硫化机、炼钢机械等中的活塞杆密封。

应用范围：

工作压力：≤400bar

工作温度：-30~100℃

往复速度：≤0.5m/s

介质：通用石油基液压油、水乙二醇液压油、油-水乳化型液压油。

间隙尺寸：为防止密封件被从间隙中挤出,应使用下表所给的配合数据。

公称直径 d	D	公称直径 d	D
≤80	H9/f8	>630-800	H8/f7
>80-120	H8/f8	>800-1000	H8/f7
>120-500	H8/f7	>1000-1200	H8/f7
>500-630	H8/f8		

安装：

实现密封件理想功能的先决条件之一是细心安装。

材料：

公环：NBR 基硬织物材料

V 环：NBR 基织物材料

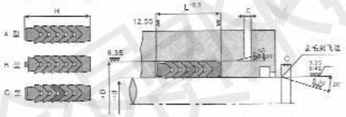
母环：POM 或 NBR 基硬织物材料

订货举例：

VE-100 120 32 A 型。

VE 型夹布圈

活塞杆专用的密封件

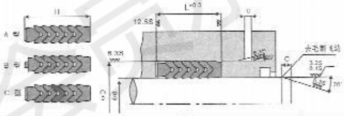


系列号	φd	φD	L	C	PC
VE	10	18			
VE	10	20			
VE	10	22			
VE	12	20			
VE	12	22			
VE	12	24			
VE	14	22			
VE	14	24			
VE	15	25			
VE	15	28			
VE	16	25			
VE	16	26			
VE	16	28			
VE	18	28	18.5	3	3.13
1) VE	20	28	14.5	3	3.13
1) VE	20	30	16	3	3.13
VE	20	30	13.5	3	3.13
VE	20	30	18.5	3	3.13
VE	20	32	22.5	3	3.13
VE	20	35		3	3.13
1) VE	22	30	14.5	3	3.13
1) VE	22	32	16	3	3.13
VE	22	32	18.5	3	3.13
VE	22	32	13.5	3	3.13
VE	22	34	22.5	3	3.13
VE	23	35		3	3.13
VE	24	36	22.5	3	3.13
1) VE	25	33	14.5	3	3.13
1) VE	25	35	16	3	3.13
VE	26	34			3.2
1) VE	28	38	16	3	3.13
VE	28	40	22.5	3	3.13
VE	28	40	16.5	3	3.13
1) VE	28	43	25	3	3.13
VE	28	43	22.5	5	
VE	30	42	22.5	3	3.13
VE	30	42	16.5	3	
VE	30	45	22.5	5	3.13
VE	30	47		5	3.13
VE	30	50	40	5	3.75
1) VE	32	42	16	3	
VE	32	44	22.5	3	3.13
VE	32	44	16.5	3	
VE	32	45		3	3.13
1) VE	32	47	25	3	3.13
VE	32	47	22.5	5	
VE	32	52		5	4
VE	35	47	22.5	3	3.75
VE	35	47	16.5	3	
VE	35	50	22.5	5	3.8
VE	35	55		5	4.3
1) VE	36	46	16	3	
VE	36	48	16.5	3	3.3
VE	36	48	22.5	3	3.8
1) VE	36	51	25	5	3.3
VE	36	51	22.5	5	4.5
VE	36	64		5	6.5
VE	40	50	16	3	4.5

非会员水印

VE	25	37	22.5	3	3.13
VE	25	37	16.5	3	3.13
VE	25	40	22.5	5	3.13
VE	25	45	40	5	3.4

VE	40	52	22.5	3	3.6
VE	40	52	16.5	3	4.8
1) VE	40	55	25	5	3.7
VE	40	55	22.5	5	4.8

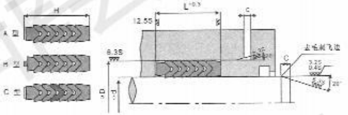


系列号	φd	φD	L	C	PC
VE	40	56	31	5	3.8
VE	40	60		5	4.8
VE	40	65			6.55
VE	41	56		5	3.8
VE	42	54	22.5	3	4.8
VE	42	57	22.5	5	4.8
1) VE	45	55	16	3	4
1) VE	45	60	25	5	4
VE	45	60	22.5	5	5.5
VE	45	60	16.5	5	5.8
VE	45	65	27.5	5	5.25
VE	48	63		5	4.25
1) VE	50	60	16	3	5.5
1) VE	50	65	25	5	4.44
VE	50	65	22.5	5	5.8
VE	50	65	16.5	5	5.8
VE	50	66			
VE	50	70	30	5	5.7
VE	50	75		5	7.2
VE	55	70	22.5	5	5.8
VE	55	70	16.5	5	4.78
VE	55	701	16.5	5	4.78
VE	55	75	30	5	6.88
VE	55	80	30	7.5	8
1) VE	56	71	25	5	4.8
VE	56	71	16.5	5	7.5
VE	56	71	22.5	5	7.5
1) VE	56	76	32	5	6.95
VE	56	76	37	5	7.5

系列号	φd	φD	L	C	PC
VE	63	78	22.5	5	8
1) VE	63	83	32	5	6.9
VE	63	83	37	5	7.5
VE	65	80	22.5	5	5.6
VE	65	80	16.5	5	8.5
VE	65	85	40	5	7
VE	65	90		7.5	9.2
1) VE	70	85	25	5	6
VE	70	85	22.5	5	7.8
VE	70	85	16.5	5	8.5
1) VE	70	90	32	5	7.1
VE	70	90	40	5	7.5
VE	70	95		7.5	9.8
VE	75	90	22.5	5	6.3
VE	75	90	16.5	5	8.5
VE	75	95	40	5	8.1
VE	75	100		7.5	10.4
VE	76.2	95.25			8.5
VE	80	95	22.5	5	6.6
VE	80	95	16.5	5	8.7
1) VE	80	95	25	5	8.9
1) VE	80	100	30	5	8.5
1) VE	80	100	32	5	8.5
VE	80	100	40	5	9
VE	80	105		7.5	11
VE	85	100	16.5	5	7
VE	85	100	22.5	5	9.5
VE	85	105	40	5	9
VE	85	110		7.5	11.6

VE	60	75	22.5	5	5.2
VE	60	75	16.5	5	7.5
VE	60	76		5	5.5
VE	60	80	37	5	6.6
VE	60	85		7.5	8.6
1） VE	63	78	25	5	5.4
VE	63	78	16.5	5	8

VE	90	105	22.5	5	7.4
1） VE	90	110	32	5	9.5
VE	90	110	40	5	9.8
VE	90	110	30	5	9.8
VE	90	115		7.5	12.2
VE	90	120		5	13.8
VE	95	110		5	9.3

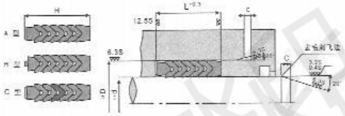


系列号	ϕd	ϕD	L	C	PC
VE	95	115		5	9.9
VE	95	120		7.5	12.8
VE	100	115	30	5	8.6
VE	100	120	40	5	10.4
1） VE	100	120	32	5	13.4
VE	100	120	30	5	13.8
1） VE	100	125	40	7.5	13.4
VE	100	130			
VE	105	125		7.5	10.8
VE	105	130		7.5	14
VE	107.95	127			12
VE	110	125	30	5	9.4
1） VE	110	130	32	5	11.25
VE	110	130	40	5	14
VE	110	130	30	5	14.5
1） VE	110	135	40	7.5	14.5
VE	110	140		7.5	16.4
VE	112	132		7.5	11.5
VE	115	130	30	5	17
VE	115	140	34	7.5	15
VE	115	140	46	7.5	17.5

系列号	ϕd	ϕD	L	C	PC
1） VE	140	160	32	5	14.1
1） VE	140	165	40	7.5	18.2
VE	140	165	34	7.5	18.5
VE	140	165	46	7.5	18.8
VE	140	170	45	7.5	15.1
VE	145	170			20
VE	150	170	40	5	15.1
VE	150	175		7.5	20.4
VE	150	180	60	7.5	21.2
VE	150	180	45	7.5	21.5
VE	155	175		5	20.2
VE	155	180		5	20.8
VE	160	180	40	5	16.1
1） VE	160	185	40	7.5	21.1
VE	160	190	60	7.5	23
VE	160	190	45	7.5	26
1） VE	160	190	50	7.5	26.5
VE	170	200		7.5	24.3
VE	175	200		7.5	23.5
VE	180	200	40	5	23
1） VE	180	205	40	7.5	23.9

VE	120	140		7.5	12.2	VE	180	210	45	7.5	25.13
VE	120	145		7.5	15.5	1) VE	180	210	50	7.5	28.3
VE	120	150	34	7.5	17.7	VE	180	210	60	7.5	29
VE	125	140	32	5	14.5	VE	187.3	200			29.38
1) VE	125	145	40	5	12.8	VE	190	220		5	27
1) VE	125	150	46	7.5	16.2	VE	195	220		5	26.1
VE	125	150	34	7.5	16.8	VE	200	220	40	5	25.7
VE	125	150		7.5	17.5	1) VE	200	225	40	7.5	26.7
VE	125	155		7.5	20.5	VE	200	230	60	7.5	28.3
VE	130	145		5	14.8	1) VE	200	230	50	7.5	29.5
VE	130	155		7.5	17.5	VE	200	230	50.5	7.5	31
VE	130	160		7.5	19	VE	200	230	45	7.5	32.5
VE	135	165		7.5	19.7	VE	200	250		7.5	30.9
VE	140	155	34	5	11.8	VE	213	237			30.9

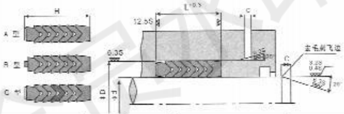
非会员水印



系列号	φd	φD	L	C	PC	系列号	φd	φD	L	C	PC
VE	220	240	40	5	36	VE	340	380	80	10	68
VE	220	250	60	7.5	30.9	VE	350	380			66
VE	220	250	50.5	7.5	32.1	VE	350	390		7.5	66.63
1) VE	220	250	50	7.5	37	VE	360	390	60	7.5	68.5
VE	225	250		7.5	29.9	VE	360	390	50.5	7.5	67
VE	225	255	60	7.5	37	VE	360	390	58	7.5	68.5
VE	225	255	50.5	7.5	37	VE	360	400	80	10	68.5
VE	230	260		7.5	32.4	1) VE	360	400	63	10	72
VE	240	270	60	7.5	38	VE	369	399			71
VE	240	270	50.5	7.5	38	VE	370	400	60	7.5	75
VE	248	280			40	VE	370	400	50.5	7.5	75.6
VE	250	280	50.5	7.5	35	VE	370	410	80	10	75.6
VE	250	280	60	7.5	38	VE	380	410	60	7.5	75.5
VE	260	290	50.5	7.5	36.4	VE	380	410	50.5	7.5	74.8
VE	260	290	60	7.5	41	VE	380	420	80	10	75.6

系列号	φd	φD	L	C	PC
VE	260	292			36.8
VE	260	300			37
VE	270	300		7.5	37.7
VE	280	310	60	7.5	39
VE	280	310	50.5	7.5	41
VE	280	320	80	10	45
VE	290	320		7.5	40.32
VE	300	330	60	7.5	41.7
VE	300	330	50.5	7.5	43
VE	300	330	58	7.5	45
VE	300	340	80	10	57.63
VE	310	340		7.5	42.97
VE	317	360			52
VE	320	350	60	7.5	65
VE	320	350	50.5	7.5	68
VE	320	360	80	10	61.2
1) VE	320	360	63	10	68
VE	340	370	50.5	7.5	70
VE	340	370	60	7.5	71
VE	340	370	58	7.5	69.5

系列号	φd	φD	L	C	PC
VE	390	420	60	7.5	85
VE	390	420	50.5	7.5	86
VE	390	430	80	10	87
VE	400	425			75
VE	400	430	60	7.5	88
VE	400	430	50.5	7.5	85
VE	400	430	52.5	7.5	80
VE	400	440	80	10	75.63
VE	400	440	89	10	89
VE	400	440	70	10	89
VE	400	440	79	10	80
VE	410	440	60	7.5	78
VE	410	440	52.5	7.5	65
VE	410	445	60	10	60
VE	410	450	80	10	59.75
VE	410	450	70	10	99
VE	410	450	79	10	99
VE	410	450	89	10	99
VE	415	455	80	10	89
VE	415	455	60	10	88

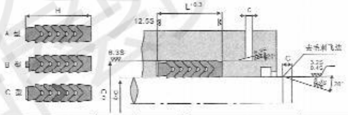


系列号	φd	φD	L	C	PC
VE	420	450	60	7.5	
VE	420	450	52.5	7.5	
VE	420	460	70	10	
VE	420	460	80	10	
VE	420	460	79	10	
VE	420	460	89	10	
VE	420	460	60	10	
VE	425	465	80	10	
VE	425	465	70	10	
VE	430	460	52.5	7.5	
VE	430	460	60	7.5	
VE	430	470	60	10	
VE	430	470	80	10	

系列号	φd	φD	L	C	PC
VE	460	500	89	10	
VE	460	500	60	10	
VE	470	500	52.5	7.5	
VE	470	500	60	7.5	
VE	470	510	70	10	
VE	470	510	79	10	
VE	470	510	80	10	
VE	470	510	89	10	
VE	470	510	60	10	
VE	470	520	100	12.5	
VE	475	505	60	7.5	
VE	475	515	80	10	
VE	475	515	70	10	

非会员水印

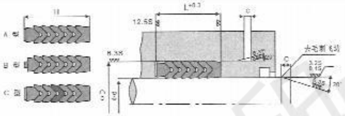
VE	430	470	70	10	
VE	430	470	79	10	
VE	430	470	89	10	
VE	440	470	52.5	7.5	
VE	440	470	60	7.5	
VE	440	480	80	10	
VE	440	480	70	10	
VE	440	480	79	10	
VE	440	480	89	10	
VE	440	480	60	10	
VE	450	480	52.5	7.5	
VE	450	480	60	7.5	
VE	450	490	89	10	
VE	450	490	80	10	
VE	450	490	70	10	
VE	450	490	79	10	
VE	450	490	60	10	
VE	456	496			
VE	460	490	52.5	7.5	
VE	460	490	60	7.5	
VE	460	500	70	10	
VE	460	500	80	10	
VE	460	500	79	10	
VE	475	515	60	10	
VE	480	510	52.5	7.5	
VE	480	510	60	7.5	
VE	480	520	80	10	
VE	480	520	70	10	
VE	480	520	79	10	
VE	480	520	89	10	
VE	480	520	60	10	
VE	490	520	60	7.5	
VE	490	520	52.5	7.5	
VE	490	530	80	10	
VE	490	530	70	10	
VE	490	530	79	10	
VE	490	530	89	10	
VE	500	530	52.5	7.5	
VE	500	540	70	10	
VE	500	540	80	10	
VE	500	540	79	10	
VE	500	540	89	10	
VE	500	540	60	10	
VE	500	550	100	12.5	
VE	510	550	70	10	
VE	510	550	60	10	



系列号	φd	φD	L	C	PC
VE	510	550	80	10	
VE	510	560	100	12.5	
VE	520	550	60	7.5	
VE	600	630	52.5	7.5	
VE	600	640	80	10	
VE	600	640	70	10	

VE	520	560	80	10	
VE	520	560	70	10	
VE	520	560	60	10	
VE	520	570	100	12.5	
VE	525	565	80	10	
VE	530	570	80	10	
VE	530	570	60	10	
VE	530	580	100	12.5	
VE	535	575	60	10	
VE	540	580	80	10	
VE	540	580	70	10	
VE	540	580	60	10	
VE	540	580	89	10	
VE	545	585	80	10	
VE	550	590	80	10	
VE	550	590	70	10	
VE	550	590	60	10	
VE	555	595	80	10	
VE	555	595	70	10	
VE	560	600	80	10	
VE	560	600	70	10	
VE	560	600	89	10	
VE	560	600	60	10	
VE	560	610	100	12.5	
VE	570	610	80	10	
VE	570	610	70	10	
VE	580	620	80	10	
VE	580	620	70	10	
VE	580	620	60	10	
VE	580	630	100	12.5	
VE	590	630	80	10	
VE	590	630	70	10	
VE	590	630	60	10	
VE	600	640	60	10	
VE	600	650	100	12.5	
VE	610	650	80	10	
VE	610	650	60	10	
VE	610	650	70	10	
VE	620	650	52.5	7.5	
VE	620	660	80	10	
VE	620	660	70	10	
VE	620	660	60	10	
VE	620	670	100	12.5	
VE	630	670	60	10	
VE	630	670	70	10	
VE	630	670	80	10	
VE	630	680	100	12.5	
VE	640	680	70	10	
VE	640	680	80	10	
VE	640	690	100	12.5	
VE	650	690	70	10	
VE	650	690	80	10	
VE	650	700	100	12.5	
VE	660	700	70	10	
VE	660	700	80	10	
VE	660	710	100	12.5	
VE	660	710	80	12.5	
VE	670	710	80	10	
VE	670	720	100	12.5	
VE	675	725	100	12.5	
VE	680	710	60	7.5	
VE	680	720	70	10	
VE	680	720	80	10	
VE	680	730	100	12.5	
VE	685	725	80	10	
VE	690	730	80	10	

非会员水印



系列号	φd	φD	L	C	PC
VE	690	730	70	10	
VE	690	730	60	10	
VE	695	735	80	10	
VE	700	730	60	7.5	
VE	700	740	70	10	
VE	700	740	60	10	
VE	700	740	80	10	
VE	700	740	89	10	
VE	700	750	100	12.5	
VE	710	750	80	10	
VE	710	750	70	10	
VE	710	750	60	10	
VE	710	750	89	10	
VE	710	760	100	12.5	
VE	720	760	70	10	
VE	720	760	80	10	
VE	720	770	100	12.5	
VE	730	780		10	
VE	740	780	70	10	
VE	740	780	80	10	
VE	740	780	60	10	
VE	740	790	100	12.5	
VE	750	790	70	10	
VE	750	790	80	10	
VE	750	790	60	10	
VE	750	800	100	12.5	
VE	760	800	80	10	
VE	760	810	89	12.5	
VE	775	825	70	12.5	
VE	780	820	60	10	
VE	780	830	100	12.5	
VE	790	840	100	12.5	
VE	800	840	80	10	
VE	800	840	70	10	
VE	800	840	60	10	
VE	800	850	100	12.5	
VE	800	850	80	12.5	
VE	800	850	70	12.5	
VE	810	850	80	10	
VE	820	860	70	10	
VE	820	870	100	12.5	
VE	825	875	100	12.5	
VE	830	870			
VE	830	880	100	12.5	
VE	840	880	80	10	
VE	840	890	100	12.5	
VE	850	890	70	10	
VE	850	890	80	10	
VE	850	890	60	10	
VE	850	900	100	12.5	
VE	850	900	70	12.5	
VE	860	900	60	10	
VE	860	910	100	12.5	
VE	870	920	100	12.5	
VE	875	925	100	12.5	
VE	880	930	100	12.5	
VE	900	940	80	10	
VE	900	940	70	10	
VE	900	950	100	12.5	
VE	925	975	100	12.5	
VE	930	980	100	12.5	
VE	950	1000	100	12.5	
VE	950	1000	89	12.5	
VE	960	1010	100	12.5	
VE	975	1015	60	10	
VE	980	1020	80	10	
VE	1000	1040	80	10	
VE	1000	1040	70	10	
VE	1000	1040	60	10	
VE	1000	1050	100	12.5	
VE	1020	1070	100	12.5	
VE	1050	1100	100	12.5	

DKB 型

铁壳防尘封

编号	规格	PC
DKB	16×24×5/7	6.5
DKB	16×26×5/7	6.5
DKB	18×30×6/9	6.5
DKB	19×26×5/7	6.5
DKB	19×31×6/9	6.5
DKB	19×32×6/9	6.5
DKB	20×30×4/6	6.5
DKB	20×32×6/9	6.5
DKB	22×32×6/9	6.5
DKB	22×34×6/9	7
DKB	22.4×34.4×6/9	7
DKB	25×37×6/9	7.5
DKB	28×38×7/10	7.5
DKB	28×40×6/9	7.5
DKB	30×42×6/9	8
DKB	30×45×6/9	8.5
DKB	31.5×44×7/10	9.5
DKB	32×44×7/10	9.5
DKB	32×45×5/8	9.5
DKB	32×45×7/10	9.5
DKB	32×52×8/11	10.5
DKB	35×47×7/10	10.5
DKB	35.5×47.5×7/10	10.5
DKB	36×48×7/10	12
DKB	40×50×7/10	12
DKB	40×52×7/10	12
DKB	44.45×60.2×7.1/9	13.8
DKB	45×57×7/10	13.8
DKB	50×62×7/10	15
DKB	55×65×7/10	20
DKB	55×69×8/11	20

编号	规格	PC
DKB	56×70×8/11	22
DKB	60×74×8/11	23
DKB	63×77×8/11	23.5
DKB	65×79×8/11	24
DKB	70×84×8/11	25
DKB	75×89×8/11	26
DKB	80×94×8/11	30
DKB	85×99×8/11	32
DKB	90×104×8/11	38
DKB	95×109×8/11	40
DKB	100×114×8/11	42
DKB	105×121×9/12	43
DKB	110×126×9/12	45
DKB	112×128×9/12	50
DKB	115×131×9/12	53
DKB	120×136×9/12	55
DKB	125×141×9/12	60
DKB	140×160×10/14	70
DKB	145×165×10/14	75
DKB	150×170×10/14	80
DKB	155×175×10/14	85
DKB	160×180×10/14	90
DKB	170×190×10/14	95
DKB	175×195×10/14	100
DKB	180×205×12/17	150
DKB	200×225×12/17	180
DKB	225×250×12/17	200
DKB	250×275×12/17	250

非会员水印

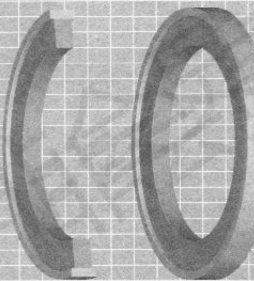
GA 型

铁壳防尘封

编号	规格	PC
GA	10×16×3/4.5	6
GA	10×20×5/8	6
GA	12×20×4/6	6
GA	12×22×5/8	6
GA	14×20×3.5/5	6
GA	14×22×3/4	6
GA	15×25×5/8	6
GA	16×22×3/4	6
GA	16×26×5/8	6.5
GA	18×28×7/10	6.5
GA	18×35×5/8	7.5
GA	20×28×3/5	6.5
GA	20×28×3.5/5	6.5
GA	20×28×5/8	6.5
GA	20×30×4/6	6.5
GA	20×30×7/10	6.5
GA	20×35×7/10	7.5
GA	22×28×5/8	6.5
GA	22×32×5/8	6.5
GA	22×32×7/10	6.5
GA	22×35×5/8	7.5
GA	24×32×5/7	6.5
GA	25×31×5/7	6.5
GA	25×35×5/8	7.5
GA	25×35×7/10	7.5
GA	28×38×5/8	7.5
GA	28×38×7/10	7.5
GA	28×40×7/10	7.5
GA	30×40×5/8	7.5
GA	30×40×7/10	7.5
GA	32×42×7/10	8.0
GA	32×45×5/8	8.5
GA	32×45×7/10	8.5
GA	35×41×5/7	7.5
GA	35×45×7/10	8.5
GA	36×45×5/7	8.5
GA	36×45×7/10	8.5
GA	36×46×7/10	10.5

编号	规格	PC
GA	40×50×5/8	12
GA	40×50×7/10	12
GA	42×52×7/10	12
GA	45×55×7/10	14
GA	45×60×7/10	14
GA	48×60×7/10	14
GA	50×56×5/7	14
GA	50×60×7/10	14
GA	50×65×5/8	20
GA	52×62×7/10	20
GA	55×63×7/10	20
GA	55×65×7/10	20
GA	56×65×7/10	20
GA	56×66×7/10	20
GA	60×70×7/10	22
GA	63×73×7/10	23
GA	63×75×7/10	25
GA	65×75×7/10	25
GA	70×80×7/10	25
GA	75×85×7/10	26
GA	80×88×7/10	26
GA	80×90×7/10	30
GA	85×95×7/10	32
GA	90×100×7/10	38
GA	95×105×7/10	38
GA	100×110×7/10	42
GA	110×120×7/10	45
GA	115×125×7/10	45
GA	120×130×7/10	50
GA	125×140×9/12	60
GA	130×145×9/12	65
GA	140×155×9/12	70
GA	170×185×10/14	95
GA	130×145×9/12	65
GA	150×165×9/12	90
GA		
GA		
GA		

OK 圈



OK 型活塞密封是由 PTFE 活塞密封环和矩型圈组成，用于液压油缸的活塞双向密封。因采用特殊改性的 PTFE 材料可保证有极出色的低摩擦力、耐磨损、抗挤压、耐高温及耐化学腐蚀特性。矩形圈可比 O 形更加平衡地提供补偿磨损的弹力，使用不同材料的矩形圈可保证有广范的工作温度范围。OK 型是一种大范围应用的组合密封。特别适用于控制油缸、伺服系统、机床、快速响应油缸及建筑机械中的双向活塞油缸。

应用范围：

工作压力：≤315bar

工作温度：-40~160℃(视矩形圈材料而定)

往复速度：≤1.5m/s

介质：通用石油基液压油，水乙二醇液压油、油-水乳化型液压油。

安装：

这类密封件可采用整体式活塞。为避免密封唇损坏，安装时应当采取措施避开锐边。

材料：

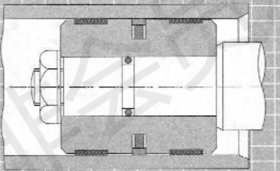
改性的 PTFE+青铜、不同硬度的高性能 NBR 或 FPM 或低温 NBR，标准型为硬度约 80 度的高性能 NBR。

订货举例：

OK-100

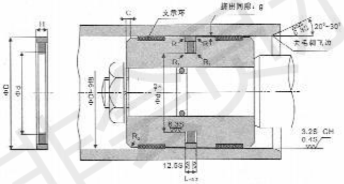
或 OK-100 85 7.3

或用零件号 SP3030M0 均可。



OK 圈

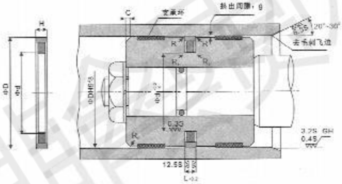
(双向)活塞专用的密封件



R，$R_1 \leq 0.3$
$R_2 \leq 1$

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4-3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

名义号	φD	φd	H	L	NST 零件号	PC
OK－30	30	20.5	4.3	4.5	SP3001M0	9
OK－31.5	31.5	22	4.3	4.5	SP3002M0	9
OK－32	32	22.5	4.3	4.5	SP3003M0	9
OK－35	35	25.5	4.3	4.5	SP3004M0	9
OK－35.5	35.5	26	4.3	4.5	SP3005M0	11.5
OK－40	40	30	4.3	4.5	SP3006M0	12
OK－45	45	35	4.3	4.5	SP3007M0	12.5
OK－50	50	40	4.3	4.5	SP3008M0	14
OK－54	54	44	4.3	4.5	SP3009M0	15
OK－55	55	45	4.3	4.5	SP3010M0	15
OK－55A	55	44.5	4.3	4.5	SP3011M0	15
OK－56	56	46	4.3	4.5	SP3012M0	16
OK－60	60	50	4.3	4.5	SP3013M0	18
OK－60A	60	50	4.5	4.7	SP3014M0	18
OK－60B	60	49.5	4.3	4.5	SP3015M0	18
OK－63	63	48	7.3	7.5	SP3016M0	19
OK－65	65	50	7.3	7.5	SP3017M0	19.5
OK－65A	65	52.5	5	5.3	SP3018M0	19.5
OK－65B	65	52	5.1	5.3	SP3019M0	19.5
OK－65C	65	51	7.1	7.5	SP3020M0	19.5
OK－65D	65	49.5	7.3	7.5	SP3021M0	19.5
OK－69	69	54	7.3	7.5	SP3022M0	19.5
OK－70	70	55	7.3	7.5	SP3023M0	21
OK－71	71	56	7.3	7.5	SP3024M0	21
OK－75	75	60	7.3	7.5	SP3025M0	24
OK－80	80	65	7.3	7.5	SP3026M0	24

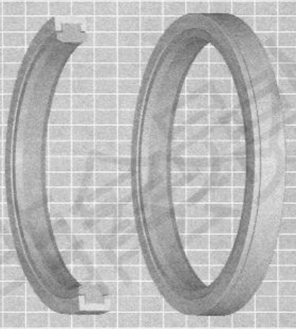


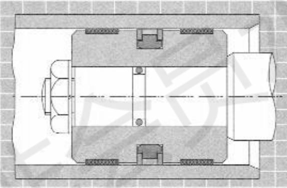
R，$R_1 \leqslant 0.3$
$R_2 \leqslant 1$

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

名义号	ΦD	Φd	II	L	NST 零件号	PC
OK－85	85	70	7.3	7.5	SP3027M0	28
OK－90	90	75	7.3	7.5	SP3028M0	30
OK－95	95	80	7.3	7.5	SP3029M0	32
OK－100	100	85	7.3	7.5	SP3030M0	38
OK－108	108	92	7.3	7.5	SP3031M0	39
OK－110	110	94	7.3	7.5	SP3032M0	39.5
OK－112	112	96	7.3	7.5	SP3033M0	39.5
OK－120	120	104	7.3	7.5	SP3034M0	42
OK－125	125	109	7.3	7.5	SP3035M0	42
OK－130	130	114	7.3	7.5	SP3036M0	45
OK－140	140	124	7.3	7.5	SP3037M0	48
OK－140A	140	127.5	5.3	7.5	SP3038M0	48
OK－145	145	129	7.3	7.5	SP3039M0	48
OK－150	150	134	7.3	7.5	SP3040M0	49
OK－155	155	139	7.3	7.5	SP3041M0	49
OK－160	160	144	7.3	7.5	SP3042M0	52
OK－160A	160	147.5	5.3	5.5	SP3043M0	52
OK－170	170	148	10.8	11	SP3044M0	55
OK－180	180	158	10.8	11	SP3045M0	58
OK－190	190	168	10.8	11	SP3046M0	59
OK－200	200	178	10.8	11	SP3047M0	65
OK－204	204	182	10.8	11	SP3048M0	65
OK－210	210	188	10.8	11	SP3049M0	70
OK－215	215	205	10.8	5.3	SP3050M0	72.5
OK－220	220	198	10.8	11	SP3051M0	75
OK－224	224	202	10.8	11	SP3052M0	78
OK－225	225	203	10.8	11	SP3053M0	80
OK－230	230	208	10.8	11	SP3054M0	85
OK－240	240	218	10.8	11	SP3055M0	90
OK－250	250	228	10.8	11	SP3056M0	95

SPGW 型





SPGW 型双向活塞密封是由 PTFE 活塞封环、橡胶弹簧及两个抗撤出挡圈组成，用于液压油缸的活塞密封。

SPGW 是一种高压操作用的密封件，改进了 SPG 的刮油能力。

SPGW 型适用于铲车转臂缸、悬臂缸、铲斗缸，推土机起升缸、平铲缸，起重机滑动缸、液压悬架油缸，自卸卡车，压力机，注塑机等。

应用范围：

工作压力：≤400bar
工作温度：-20~120℃
往复速度：≤1.5m/s

介质：通用石油基液压油，水乙二醇液压油、油-水乳化型液压油。

安装：

这类密封件可采用整体式活塞。为避免密封唇损坏，安装时应当采取措施避开锐边。

材料：

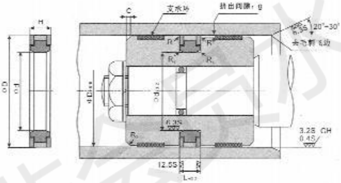
改性的 PTFE+青铜
邵氏硬度约 80 度的高性能 NBR
聚酰胺树脂

订货举例：

SPGW-100
或 SPGW-100 85 12
或用零件号 SP5011V2 均可。

非会员水印

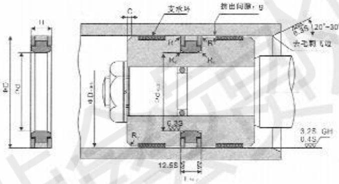
SPGW 型 (双向)活塞专用的密封件



R，$R_1 \leq 0.3$
$R_2 \leq 1$

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4–3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

名义号	φD	φd	H	L	NST 零件号	PC
SPGW－50	50	36	8.5	9	SP5001V2	126
SPGW－60	60	46	8.5	9	SP5002V2	126
SPGW－63	63	48	10.5	11	SP5003V2	126
SPGW－65	65	50	10.5	11	SP5004V2	126
SPGW－70	70	55	10.5	11	SP5005V2	126
SPGW－75	75	60	10.5	11	SP5006V2	126
SPGW－80	80	65	10.5	11	SP5007V2	126
SPGW－85	85	70	10.5	11	SP5008V2	138
SPGW－90	90	75	10.5	11	SP5009V2	138
SPGW－95	95	80	10.5	11	SP5010V2	138
SPGW－100	100	85	12	12.5	SP5011V2	138
SPGW－105	105	90	12	12.5	SP5012V2	150
SPGW－110	110	95	12	12.5	SP5013V2	150
SPGW－115	115	100	12	12.5	SP5014V2	168
SPGW－120	120	105	12	12.5	SP5015V2	168
SPGW－125	125	102	15.5	16	SP5016V2	186
SPGW－130	130	107	15.5	16	SP5017V2	186
SPGW－135	135	112	15.5	16	SP5018V2	210
SPGW－140	140	117	15.5	16	SP5019V2	210
SPGW－150	150	127	15.5	16	SP5020V2	228
SPGW－160	160	137	15.5	16	SP5021V2	246
SPGW－170	170	147	15.5	16	SP5022V2	246
SPGW－180	180	157	15.5	16	SP5023V2	246
SPGW－185	185	162	15.5	16	SP5024V2	282
SPGW－190	190	167	15.5	16	SP5025V2	318
SPGW－200	200	177	15.5	16	SP5026V2	

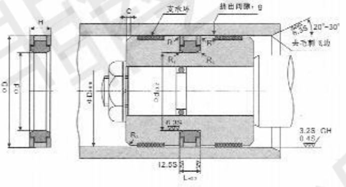


R，$R_1 \leqslant 0.3$
$R_2 \leqslant 1$

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

名义号	ϕD	ϕd	H	L	NST 零件号	PC
SPGW－210	210	187	15.5	16	SP5027V2	
SPGW－220	220	197	15.5	16	SP5028V2	400
SPGW－225	225	202	15.5	16	SP5029V2	
SPGW－230	230	207	15.5	16	SP5030V2	
SPGW－240	240	217	15.5	16	SP5031V2	
SPGW－250	250	222	17	17.5	SP5032V2	
SPGW－260	260	232	17	17.5	SP5033V2	
SPGW－270	270	242	17	17.5	SP5034V2	
SPGW－280	280	252	17	17.5	SP5035V2	
SPGW－300	300	272	17	17.5	SP5036V2	
SPGW－320	320	290	17	17.5	SP5037V2	

SPGW 型 (双向)活塞专用的密封件

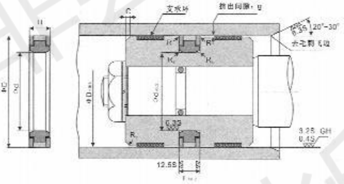


R，$R_1 \leqslant 0.3$
$R_2 \leqslant 1$

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4–3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

名义号	φD	φd	H	L	NST 零件号	PC
SPGW－50	50	36	8.5	9	SP5001V2	126
SPGW－60	60	46	8.5	9	SP5002V2	126
SPGW－63	63	48	10.5	11	SP5003V2	126
SPGW－65	65	50	10.5	11	SP5004V2	126
SPGW－70	70	55	10.5	11	SP5005V2	126
SPGW－75	75	60	10.5	11	SP5006V2	126
SPGW－80	80	65	10.5	11	SP5007V2	126
SPGW－85	85	70	10.5	11	SP5008V2	138
SPGW－90	90	75	10.5	11	SP5009V2	138
SPGW－95	95	80	10.5	11	SP5010V2	138
SPGW－100	100	85	12	12.5	SP5011V2	138
SPGW－105	105	90	12	12.5	SP5012V2	150
SPGW－110	110	95	12	12.5	SP5013V2	150
SPGW－115	115	100	12	12.5	SP5014V2	168
SPGW－120	120	105	12	12.5	SP5015V2	168
SPGW－125	125	102	15.5	16	SP5016V2	186
SPGW－130	130	107	15.5	16	SP5017V2	186
SPGW－135	135	112	15.5	16	SP5018V2	210
SPGW－140	140	117	15.5	16	SP5019V2	210
SPGW－150	150	127	15.5	16	SP5020V2	228
SPGW－160	160	137	15.5	16	SP5021V2	246
SPGW－170	170	147	15.5	16	SP5022V2	246
SPGW－180	180	157	15.5	16	SP5023V2	246
SPGW－185	185	162	15.5	16	SP5024V2	282
SPGW－190	190	167	15.5	16	SP5025V2	318
SPGW－200	200	177	15.5	16	SP5026V2	

非会员水印



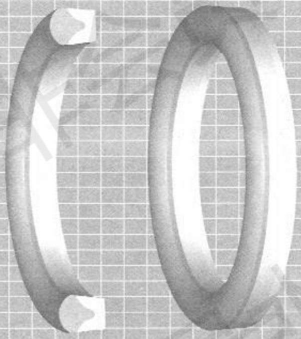
R，$R_1 \leq 0.3$
$R_2 \leq 1$

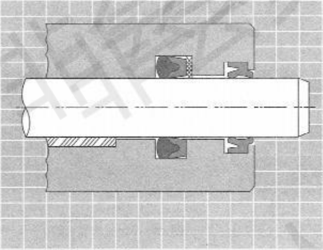
油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

名义号	φD	φd	H	L	NST零件号	PC
SPGW－210	210	187	15.5	16	SP5027V2	
SPGW－220	220	197	15.5	16	SP5028V2	400
SPGW－225	225	202	15.5	16	SP5029V2	
SPGW－230	230	207	15.5	16	SP5030V2	
SPGW－240	240	217	15.5	16	SP5031V2	
SPGW－250	250	222	17	17.5	SP5032V2	
SPGW－260	260	232	17	17.5	SP5033V2	
SPGW－270	270	242	17	17.5	SP5034V2	
SPGW－280	280	252	17	17.5	SP5035V2	
SPGW－300	300	272	17	17.5	SP5036V2	
SPGW－320	320	290	17	17.5	SP5037V2	

非会员水印

B18 型





B18 型一种极为有效的压紧式单向密封。它由一个夹布“U”形圈镶嵌一个橡胶增能元件组成。

在低压时由于密封断面的预压缩提供低压预紧力以获得有效的低压密封，压力升高时，胶件对“U”形部件施力使之变形，增加了密封接触面从而改善密封效果。

夹布件因其高强度和耐久性用于保护胶件，并且夹布件可以保持油膜以保证低磨擦和减少摩损。

若用于活塞密封，B18 不应被以背靠背成对安装方式组成双向密封系统使用。

应用范围：

工作压力：≤400bar

工作温度：–30~100℃

往复速度：≤0.5m/s

介质：通用石油基液压油

安装：

这类密封件可采用分体式沟漕。为避免密封唇损坏，安装时应当采取措施避开锐边。

材料：

橡胶夹织物、NBR

订货举例：

B18–80

或 B18–80 95 12

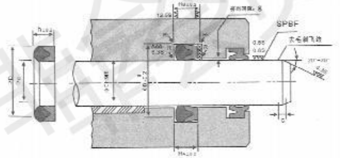
或用零件号 CB7327A1 均可

非会员水印

非会员水印

B18 型

活塞杆专用的压紧式密封件

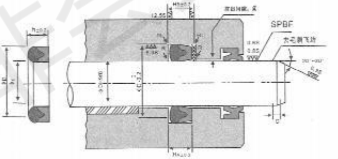


R≤0.2
R_1≤0.4

活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到 0.8~1.6μmRmax (0.2~0.4μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

名义号	φd	φD	HA	C	NST 零件号	PC
B18－22	22	32	7.5	3	CB2033A1	
B18－25	25	40	11	4	CB4728A1	
B18－28	28	43	11	4	CB2043A1	7
B18－30	30	45	11	4	CB2044A1	7.2
B18－30A	30	50	14	5	CB2821A1	9
B18－32	32	47	11	4	CB2046A1	8
B18－35	35	50	11	4	CB4746A1	8.6
B18－36A	36	51	11	4	CB9788A1	8.8
B18－36	36	53	10	4	CB8515A1	9.1
B18－40	40	55	11	4	CB4750A1	10
B18－42	42	57	19	4	CB7842A1	19.3
B18－45	45	60	11	4	CB97944A1	13
B18－45A	45	65	14	5	CB2817A1	14
B18－50A	50	70	14	5	CB2946A1	16
B18－50	50	65	11	4	CB3838A1	13
B18－50B	50	60	7.5	4	CB1793A1	10
B18－55A	55	65	8	4	CB2426A1	11
B18－55	55	75	14	5	CB8186A1	18
B18－60	60	72	9.5	3	CB13977A1	14
B18－60A	60	80	14	5	CB2949A1	19
B18－63	63	83	14	5	CB6463A1	19.5
B18－65	65	85	14	5	CB3886A1	20.5
B18－70	70	85	12	4	CB719A1	18
B18－70A	70	90	14	5	CB2960A1	21

B18 –75	75	90	12	4	CB7406A1	20
B18 –75A	75	95	14	5	CB4127A1	23
B18 –80	80	95	12	4	CB7327A1	22
B18 –80A	80	100	14	5	CB2591A1	24
B18 –85	85	100	12	4	CB5297A1	22



R≤0.2
R_1≤0.4

活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到 0.8~1.6μmRmax (0.2~0.4μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

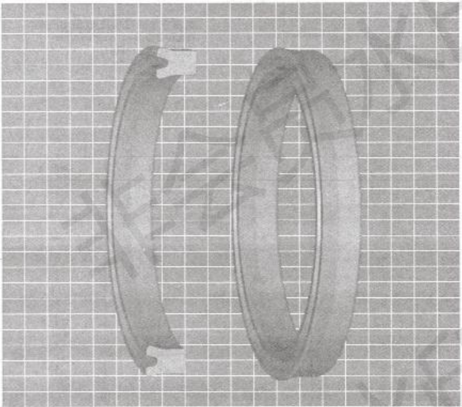
名义号	ϕd	ϕD	HA	C	NST 零件号	PC
B18 –85A	85	105	12	5	CB12527A1	26
B18 –85B	85	105	14	5	CB701A1	27
B18 –90	90	110	10	5	CB3067A1	25
B18 –90A	90	110	14	5	CB717A1	27
B18 –90B	90	110	15	5	CB7124A1	28
B18 –100	100	115	12	4	CB7405A1	29
B18 –100A	100	120	10	5	CB390A1	29
B18 –100B	100	120	14	5	CB2961A1	29
B18 –100C	100	125	19	6.5	CB4186A1	32
B18 –104	104	130	19	6.5	CB3443A1	37
B18 –110	110	125	11	4	CB5583A1	28
B18 –110A	110	130	14	5	CB5559A1	32
B18 –110B	110	135	19	5	CB3043A1	
B18 –115	115	135	14	5	CB6399A1	39
B18 –120	120	135	11	4	CB6548A1	33
B18 –120A	120	140	12	5	CB2505A1	35
B18 –120B	120	140	14	5	BC2567A1	35
B18 –120C	120	150	24	7.5	CB12895A1	
B18 –120D	120	145	19	6.5	CB704A1	
B18 –125	125	150	19	6.5	CB705A1	43
B18 –130A	130	145	11.3	5	CB6345A1	

非会员水印

B18 －130	130	155	19	6.5	CB803A1	45
B18 －140A	140	160	14	5	CB3046A1	
B18 －140	140	165	19	6.5	CB805A1	48
B18 －150	150	170	14	5	CB3033A1	50
B18 －150A	150	175	19	6.5	CB808A1	52
B18 －150B	150	180	24	7.5	CB809A1	
B18 －160	160	180	15	5	CB1283A1	45
B18 －160A	160	190	24	7.5	CB1361A1	65
B18 －170	170	200	24	7.5	CB871A1	73
B18 －175	175	200	19	6.5	CB8388A1	59
B18 －180A	180	200	15	5	CB5823A1	59
B18 －180	180	210	24	7.5	CB872A1	76
B18 －190	190	220	24	7.5	CB873A1	77
B18 －200	200	230	24	7.5	CB20100A1	80

非会员水印

UPI 型



UPI 型可用于活塞和活塞杆密封，这类密封件有大的截面，可用于大范围的操作。使用的聚氨脂材料有很好的耐磨性。UPI 系列具有完备的规格体系。

应用范围：

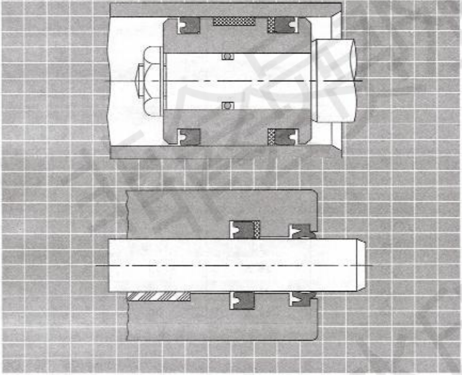
工作压力：≤350bar
工作温度：标准型-20~80℃
往复速度：≤0.5m/s 活塞
　　　　　≤1m/s 活塞杆

介质：通用石油基液压油、水乙二醇液压油、油-水乳化型液压油。

注：为防止挤出，推荐在 150bar 以上压力使用时在密封件跟部加装挡圈。

安装：

这类密封件应有轴向间隙（参见表中 h 和 H 栏）。为避免密封唇口损坏，安装时应当采取措施避开锐边。



材料：

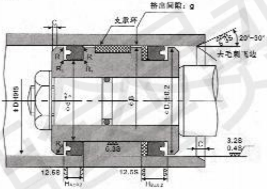
硬度约 90 度的高性能丁腈橡胶或氟橡胶。

订货举例：

UPI–100 125 15

UPI 型

活塞和活塞杆均可用的密封件



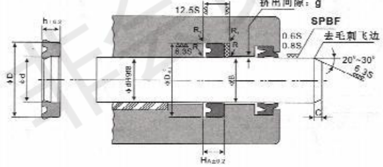
R≤0.3
R_1≤0.5
R_2≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	ϕd	ϕD	h	ϕD1	IIA	IIB	C	PC
UPI	25	40	9	39	10	12	3.5	14
UPI	25	40	10	39	11	13	3.5	14
UPI	25	40	12	39	13	15	3.5	14
UPI	25	45	12	44	13	15	3.5	15

非会员水印

UPI	25.5	35.5	8	34.5	9	11	3.5	13.5
UPI	28	36	5.7	35	6.4	8.4	3.5	10.2
UPI	28	38	6	37	7	9	3.5	10.4
UPI	28	38	8	37	9	11	3.5	10.4
UPI	28	40	10	39	11	13	3.5	14.8
UPI	28	41	8	40	9	12	3.5	14.8
UPI	28	41	10	40	11	14	3.5	14.8
UPI	28	43	10	42	11	14	3.5	14.8
UPI	30	37	6	36	7	10	3.5	10.4
UPI	30	38	5.7	37	6.4	8.4	3.5	10.4
UPI	30	38	6	37	7	10	3.5	10.4
UPI	30	38	7	37	8	11	3.5	10.4
UPI	30	38	8	37	9	12	3.5	10.4
UPI	30	40	5	39	5.7	7.7	3.5	10.4
UPI	30	40	8	39	9	12	3.5	11.5
UPI	30	40	10	39	11	14	3.5	12.5
UPI	30	43	10	42	11	14	3.5	14
UPI	30	45	9	44	10	13	3.5	14.8
UPI	30	45	10	44	11	14	3.5	14.8
UPI	30	45	12	44	13	16	3.5	15.5
UPI	30	46	10	45	11	14	3.5	14.8
UPI	30	50	10	49	11	14	3.5	15.5
UPI	30	50	12	49	13	16	3.5	15.5
UPI	31.5	41.5	8	40.5	9	12	3.5	14
UPI	31.5	46.5	9	40.5	10	13	3.5	14.8
UPI	31.5	46.5	10	40.5	11	14	3.5	14.8

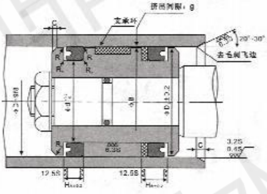


R≤0.3
R₁≤0.5
R₂≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

非会员水印

系列号	φd	φD	h	φD1	HA	HB	C	PC
UPI	32	40	6	39	7	10	4	10.5
UPI	32	40	5.5	39	6.2	8.2	4	10.5
UPI	32	42	5	41	5.7	7.7	4	10.5
UPI	32	42	7	41	8	11	4	11
UPI	32	42	8	41	9	12	4	11
UPI	32	42	10	41	11	14	4	12.5
UPI	32	45	10	44	11	14	4	14.5
UPI	32	46	10	45	11	14	4	15
UPI	32	47	10	46	11	14	4	16
UPI	32	47	11	46	12	15	4	16.5
UPI	32	48	10	47	11	14	4	17
UPI	34	44	6	43	7	10	4	10.5
UPI	33	43	6	42	7	10	4	10.5
UPI	34	50	12	49	13	16	4	15.5
UPI	35	43	5.7	42	6.4	8.4	4	10.5
UPI	35	43	6	42	7	10	4	11
UPI	35	43	7	42	8	11	4	12
UPI	35	43	8	42	9	12	4	12.5
UPI	35	45	5	44	5.7	7.7	4	11
UPI	35	45	7	44	8	11	4	12
UPI	35	45	8	44	9	12	4	13
UPI	35	45	10	44	11	14	4	15
UPI	35	48	10	47	11	14	4	16
UPI	35	50	9	49	10	13	4	16
UPI	35	50	10	49	11	14	4	16
UPI	35	50	12	49	13	16	4	17
UPI	35	55	10	54	11	14	4	18
UPI	35	55	12	54	13	16	4	20
UPI	35.5	50.5	10	49.5	11	14	4	16
UPI	35.5	51.5	12	50.5	13	16	4	17



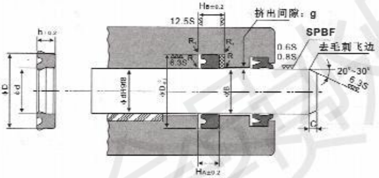
$R \leqslant 0.3$
$R_1 \leqslant 0.5$
$R_2 \leqslant 1$

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

非会员水印

系列号	φd	φD	h	φD1	HA	HB	C	PC
UPI	36	44	5.7	43	6.4	8.4	4	12
UPI	36	44	8	43	9	11	4	13
UPI	36	46	6	45	7	9	4	13
UPI	36	46	10	45	11	13	4	15
UPI	38	50	8.5	49	10.5	11.5	4	15.5
UPI	38	52	10	51	11	14	4	16
UPI	38	53	10	52	11	14	4	17
UPI	38	55	10	54	11	14	4	18
UPI	38	58	10	57	11	14	4	19
UPI	40	48	5.7	47	6.4	8.4	4	14
UPI	40	48	6	47	7	10	4	14
UPI	40	48	7	47	8	11	4	15
UPI	40	48	8	47	9	12	4	16
UPI	40	50	5	49	5.7	8.7	4	14
UPI	40	50	8	49	9	12	4	16
UPI	40	50	10	49	11	14	4	17
UPI	40	52	10	51	11	14	4	17.5
UPI	40	53	8	52	9	12	4	18
UPI	40	55	9	54	10	13	4	20
UPI	40	55	10	54	11	14	4	21.2
UPI	40	55	12	54	13	16	4	22
UPI	40	56	10	55	11	14	4	21.2
UPI	40	60	10	59	11	14	4	23
UPI	40	60	12	59	13	16	4	24
UPI	41	56	10	55	11	14	4	21.2
UPI	42	50	5.7	49	6.4	8.4	4	16
UPI	45	53	5.7	52	6.4	8.4	4	18
UPI	45	53	6	52	7	10	4	18
UPI	45	53	7	52	8	11	4	18.5
UPI	45	53	8	52	9	12	4	19.5

非会员水印

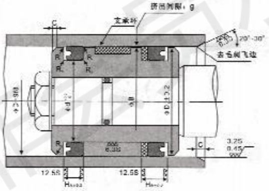


R≤0.3
R1≤0.5
R2≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	φd	φD	h	φD1	IIA	IIB	C	PC
UPI	45	55	5	54	5.7	7.7	4	16
UPI	45	55	8	54	9	12	4	18
UPI	45	55	10	54	11	14	4	19.5
UPI	45	60	9	59	10	13	4	22
UPI	45	60	10	59	11	14	4	23.2
UPI	45	60	12	59	13	16	4	24
UPI	45	61	10	60	11	14	4	23.2
UPI	45	63	10	62	11	14	4	24.5
UPI	45	65	10	64	11	14	4	25.5
UPI	45	65	12	64	13	16	4	26.5
UPI	45	70	12	69	13	16	4	27.5
UPI	46	60	10	59	11	14	4	23.2
UPI	47	63	12	62	13	16	4	25.5
UPI	48	63	10	62	11	14	4	23.2
UPI	50	58	6	57	7	10	4	18
UPI	50	58	7	57	8	11	4	19
UPI	50	58	8	57	9	12	4	19
UPI	50	60	8	59	9	12	4	20
UPI	50	60	10	59	11	14	4	22
UPI	50	60	12	59	13	16	4	23
UPI	50	63	8	62	9	12	4	22.5
UPI	50	63	10	62	11	14	4	23
UPI	50	65	9	64	10	13	4	23
UPI	50	65	10	64	11	14	4	23.5
UPI	50	65	12	64	13	16	4	24.5
UPI	50	66	12	65	13	16	4	23.2
UPI	50	70	10	69	11	14	4	24
UPI	50	70	12	69	13	16	4	25
UPI	51	71	12	70	13	16	4	25
UPI	53	63	5	62	5.7	7.7	4	18.5

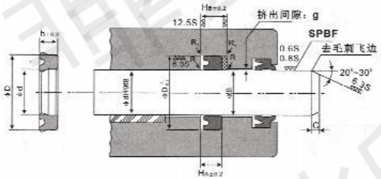
非会员水印



$R \leqslant 0.3$
$R_1 \leqslant 0.5$
$R_2 \leqslant 1$

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	φd	φD	h	φD1	HA	HB	C	PC
UPI	53	63	6	62	7	10	4	19.5
UPI	53	63	8	62	9	12	4	23
UPI	53	63	10	62	11	14	4	24
UPI	53	63	12	62	13	16	4	25.5
UPI	53	65	8	64	9	12	4	25
UPI	53	69	12	68	13	16	4	30
UPI	53	73	12	72	13	16	4	31.6
UPI	55	63	6	62	7	10	4	23
UPI	55	63	8	62	9	12	4	24.5
UPI	55	65	10	64	11	14	4	25.5
UPI	55	65	12	64	13	16	4	27
UPI	55	65	7	64	8	11	4	23
UPI	55	65	8	64	9	12	4	25
UPI	55	66	5	65	5.7	7.7	4	23
UPI	55	70	9	69	10	13	4	30
UPI	55	70	12	69	13	16	4	31
UPI	55	71	12	70	13	16	4	31.6
UPI	55	75	10	74	11	14	4	32.5
UPI	55	75	12	74	13	16	4	33.8
UPI	55	80	15	79	17	20	4	35
UPI	56	66	10	65	11	14	4	33.5
UPI	56	72	12	71	13	16	4	33.8
UPI	56	76	12	75	13	16	4	33.8
UPI	58	78	12	77	13	16	4	33.8
UPI	60	68	6	67	7	10	4	28
UPI	60	68	7	67	8	11	4	28
UPI	60	68	8	67	9	12	4	29
UPI	60	70	10	69	11	14	4	31
UPI	60	70	12	69	13	16	4	32
UPI	60	70	5	69	5.7	7.7	4	29

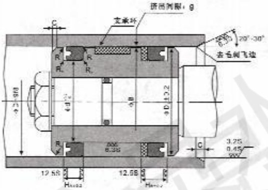


R≤0.3
R_1≤0.5
R_2≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	ϕd	ϕD	h	ϕD1	HA	HB	C	PC
UPI	60	70	7	69	8	11	4	28
UPI	60	70	8	69	9	12	4	31
UPI	60	75	9	74	10	13	4	31.5
UPI	60	75	10	74	11	14	4	33.5
UPI	60	75	12	74	13	16	4	35
UPI	60	76	12	75	13	16	4	36
UPI	60	80	12	79	13	16	4	38.2
UPI	61	71	6	70	7	10	4	31
UPI	62	82	12	81	13	16	4	40
UPI	63	71	8	70	9	12	4	38
UPI	63	75	9	74	10	13	4	38.5
UPI	63	79	12	78	13	16	4	39.5
UPI	63	83	12	82	13	16	4	42.2
UPI	65	73	6	72	7	10	4	38
UPI	65	73	8	72	9	12	5	39
UPI	65	75	8	74	9	12	5	40
UPI	65	75	10	74	11	14	5	41
UPI	65	75	12	74	13	16	5	41.5
UPI	65	77	9	76	10	13	5	38
UPI	65	80	9	79	10	13	5	42.5
UPI	65	80	10	79	11	14	5	43.5
UPI	65	80	12	79	13	16	5	43.5
UPI	65	81	12	80	13	16	5	44
UPI	65	85	10	84	11	14	5	45
UPI	65	85	12	84	13	16	5	46
UPI	67	78	12	77	13	16	5	44
UPI	67	87	12	86	13	16	5	45.6
UPI	70	78	6	77	7	10	5	36.5
UPI	70	78	8	77	9	12	5	37.5
UPI	70	80	10	79	11	14	5	38

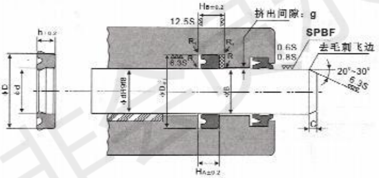
非会员水印



R≤0.3
R₁≤0.5
R₂≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	ϕd	ϕD	h	ϕD1	IIA	IIB	C	PC
UPI	70	80	12	79	13	16	5	38.5
UPI	70	80	8	79	9	12	5	37.5
UPI	70	82	9	81	10	13	5	38
UPI	70	83	10	82	11	14	5	40
UPI	70	85	9	84	10	13	5	41
UPI	70	85	10	84	11	14	5	43
UPI	70	85	12	84	13	16	5	43.5
UPI	70	90	10	89	11	14	5	45
UPI	70	90	12	89	13	16	5	45.6
UPI	70	90	15	89	17	20	5	48
UPI	71	91	12	90	13	16	5	46.6
UPI	71	91	15	90	17	20	5	48
UPI	75	83	6	82	7	10	5	42
UPI	75	83	8	82	9	12	5	42.5
UPI	75	85	8	84	9	12	5	43
UPI	75	85	10	84	11	14	5	43.5
UPI	75	85	12	84	13	16	5	43.5
UPI	75	87	9	86	10	13	5	43
UPI	75	88	10	87	11	14	5	44.5
UPI	75	90	9	89	10	13	5	45
UPI	75	90	10	89	11	14	5	45.5
UPI	75	90	12	89	13	16	5	46.5
UPI	75	95	10	94	11	14	5	47
UPI	75	95	12	94	13	16	5	47.6
UPI	75	95	15	94	17	20	5	49
UPI	77	87	12	86	13	16	5	44.5
UPI	80	90	8	89	9	12	5	46
UPI	80	88	8	87	9	12	5	46.5
UPI	80	90	10	89	11	14	5	47
UPI	80	90	12	89	13	16	5	47.5

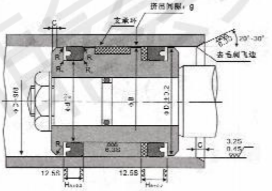


R≤0.3
R_1≤0.5
R_2≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	ϕd	ϕD	h	ϕD1	IIA	IIB	C	PC
UPI	80	92	9	91	10	13	5	46
UPI	80	93	10	92	11	14	5	46.5
UPI	80	95	9	94	10	13	5	47
UPI	80	95	10	94	11	14	5	47
UPI	80	95	12	94	13	16	5	47.5
UPI	80	100	10	98	11	14	5	47.5
UPI	80	100	12	98	13	16	5	47.6
UPI	80	100	15	98	17	20	5	47.6
UPI	85	93	8	92	9	12	5	47.6
UPI	85	93	11.5	92	12.5	15.5	5	48
UPI	85	95	8	94	9	12	5	48.5
UPI	85	95	10	94	11	14	5	50
UPI	85	95	12	94	13	16	5	52
UPI	85	100	10	98	11	14	5	46
UPI	85	100	12	98	13	16	5	52
UPI	85	100	12.5	98	13.5	16.5	5	52.5
UPI	85	105	12	103	13	16	5	52.8
UPI	85	105	15	103	17	20	5	53.5
UPI	90	98	8	97	9	12	5	52.5
UPI	90	98	11.5	97	12.5	15.5	5	52.5
UPI	90	100	6	98	7	10	5	52.5
UPI	90	100	8	98	9	12	5	53
UPI	90	100	10	98	11	14	5	54.5
UPI	90	100	12	98	13	16	5	55.5
UPI	90	105	9	103	10	13	5	54.5
UPI	90	105	10	103	11	14	5	55.5
UPI	90	105	12	103	13	16	5	56
UPI	90	110	10	108	11	14	5	53.5
UPI	90	110	12	108	13	16	5	54
UPI	90	110	15	108	17	20	5	56

非会员水印

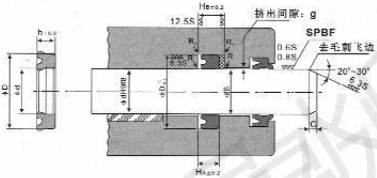


R≤0.3
R₁≤0.5
R₂≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到0.4~3.2μmRmax(0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	φd	φD	h	φD1	HA	HB	C	PC
UPI	92	112	12	110	13	16	5	54
UPI	95	103	8	101	9	12	5	55
UPI	95	105	6	103	7	10	5	55
UPI	95	105	8	103	9	12	5	56
UPI	95	15	10	103	11	14	5	57
UPI	95	105	12	103	13	16	5	58
UPI	95	107	9	105	10	13	5	56
UPI	95	110	10	108	11	14	5	58
UPI	95	110	12	108	13	16	5	58
UPI	95	115	10	113	11	14	5	53.5
UPI	95	115	12	113	13	16	5	55
UPI	95	155	15	113	17	20	5	58
UPI	95	120	15	118	17	20	5	60
UPI	100	108	8	106	9	12	5	62
UPI	100	108	11.5	106	12.5	15.5	5	63.5
UPI	100	110	6	108	7	10	5	55
UPI	100	110	8	108	9	12	5	62
UPI	100	110	10	108	11	14	5	65.5
UPI	100	110	12	108	13	16	5	68.5
UPI	100	115	12	113	13	16	5	68.5
UPI	100	120	10	118	11	14	5	63
UPI	100	120	12	118	13	16	5	61.4
UPI	100	120	15	118	17	20	5	63
UPI	100	125	15	123	17	20	5	65
UPI	105	113	11.5	111	12.5	15.5	5	63
UPI	105	115	12	113	13	16	5	63.5
UPI	105	120	9	118	10	13	5	65
UPI	105	120	10	118	11	14	5	65
UPI	105	120	12	118	13	16	5	68
UPI	105	125	12	123	13	16	5	72

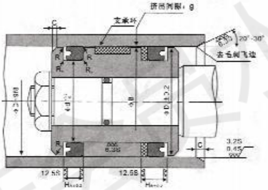
非会员水印



R≤0.3
R_1≤0.5
R_2≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

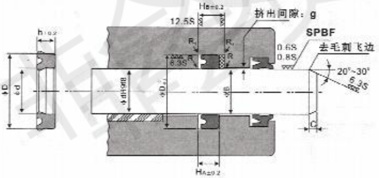
系列号	ϕd	ϕD	h	ϕD1	HA	HB	C	PC
UPI	105	125	15	123	17	20	5	72
UPI	105	135	12	133	13	16	5	78
UPI	106	121	10	119	11	14	5	68
UPI	106	126	15	124	17	20	5	72
UPI	110	118	11.5	116	12.5	15.5	5	72
UPI	110	120	12	118	13	16	5	72
UPI	110	125	10	123	11	14	5	68
UPI	110	125	16	123	18	21	5	72
UPI	110	130	10	128	11	14	5	71.5
UPI	110	130	15	128	17	20	5	73.8
UPI	112	127	9	125	10	13	5	68
UPI	112	132	15	130	17	20	5	75.2
UPI	115	135	15	133	17	20	5	75
UPI	118	138	15	136	17	20	5	77.2
UPI	120	135	10	133	11	14	5	72
UPI	120	130	12	128	13	16	5	73
UPI	120	135	9	133	10	13	5	72
UPI	120	135	12	133	13	16	5	75
UPI	120	140	9	138	10	13	5	75
UPI	120	140	15	138	17	20	5	78
UPI	125	135	12	133	13	16	5	75
UPI	125	140	12	138	13	16	5	76
UPI	125	140	15	138	17	20	5	77.5
UPI	125	145	15	143	17	20	5	78
UPI	125	145	19	143	21	25	6.5	85
UPI	125	150	10	148	11	14	6.5	78
UPI	130	140	12	138	13	16	6.5	78
UPI	130	145	12	143	13	16	6.5	78.5
UPI	130	150	10	148	11	14	6.5	78.5
UPI	130	150	12	148	13	16	6.5	80



R≤0.3
R_1≤0.5
R_2≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

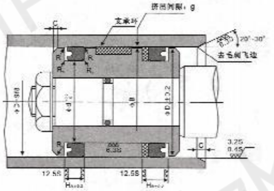
系列号	ϕd	ϕD	h	ϕD1	HA	HB	C	PC
UPI	130	150	15	148	17	20	6.5	81.4
UPI	130	155	19	153	21	25	6.5	83
UPI	130	160	19	158	21	25	6.5	83.5
UPI	132	152	15	150	17	20	6.5	85
UPI	135	150	10	148	11	14	6.5	8.35
UPI	135	145	12	143	13	16	6.5	85.5
UPI	135	155	12	153	13	16	6.5	85
UPI	135	155	15	153	17	20	6.5	85
UPI	135	160	19	158	21	25	6.5	90
UPI	140	150	12	148	13	16	6.5	85
UPI	140	155	10	153	11	14	6.5	88.5
UPI	140	155	12	153	13	16	6.5	88.5
UPI	140	160	10	158	11	14	6.5	85
UPI	140	160	12	158	13	16	6.5	85
UPI	140	160	15	158	17	20	6.5	85.6
UPI	140	165	15	163	17	20	6.5	90
UPI	140	165	19	163	21	25	6.5	95
UPI	145	155	12	153	13	16	6.5	85
UPI	145	160	12	158	13	16	6.5	85
UPI	145	165	12	163	13	16	6.5	90
UPI	145	165	15	163	17	20	6.5	90
UPI	145	170	19	168	21	25	6.5	95
UPI	150	160	12	158	13	16	6.5	85
UPI	150	165	12	163	13	16	6.5	87.5
UPI	150	170	10	168	11	14	6.5	95
UPI	150	170	12	168	13	16	6.5	95
UPI	150	170	15	168	17	20	6.5	97.2
UPI	150	175	15	173	17	20	6.5	120
UPI	150	175	19	173	21	25	6.5	135
UPI	155	165	12	163	13	16	6.5	125



$R \le 0.3$
$R_1 \le 0.5$
$R_2 \le 1$

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	ϕd	ϕD	h	ϕD1	IIA	IIB	C	PC
UPI	155	170	12	168	13	16	6.5	135
UPI	155	180	12	178	13	16	6.5	155
UPI	155	180	15	178	17	20	6.5	159.2
UPI	155	180	19	178	21	25	6.5	165
UPI	160	170	12	168	13	16	6.5	155
UPI	160	175	12	173	13	16	6.5	160
UPI	160	180	10	178	11	14	6.5	164
UPI	160	180	16	178	18	21	6.5	164
UPI	160	185	15	183	17	20	6.5	164
UPI	160	185	19	183	21	25	6.5	168
UPI	165	180	12	178	13	16	6.5	165
UPI	165	190	15	188	17	20	6.5	167.8
UPI	165	190	19	188	21	25	6.5	175
UPI	170	185	12	183	13	16	6.5	165
UPI	170	190	16	188	18	21	6.5	168
UPI	170	195	15	193	17	20	6.5	168.8
UPI	170	195	19	193	21	25	6.5	175
UPI	175	190	12	188	13	16	6.5	170
UPI	175	200	15	198	17	20	6.5	172.4
UPI	175	200	19	198	21	25	6.5	185
UPI	180	200	15	198	17	20	6.5	175
UPI	180	200	16	198	18	21	6.5	175
UPI	180	205	15	203	17	20	6.5	174.8
UPI	180	205	19	203	21	25	6.5	185
UPI	180	205	20	203	22	26	6.5	190
UPI	185	210	15	208	17	20	6.5	175
UPI	190	210	15	208	17	20	6.5	185
UPI	190	215	15	213	17	20	6.5	179.6
UPI	190	215	16	213	18	21	6.5	180
UPI	195	215	16	213	18	21	6.5	180

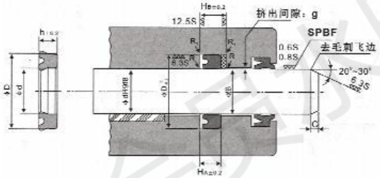


R≤0.3
R_1≤0.5
R_2≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	ϕd	ϕD	h	ϕD1	HA	HB	C	PC
UPI	199	224	15	222	17	20	6.5	186.8
UPI	200	220	15	218	17	20	6.5	195
UPI	200	220	16	218	18	21	6.5	195
UPI	200	225	15	223	17	20	6.5	186.8
UPI	200	225	18	223	20	24	6.5	195
UPI	205	235	18	233	20	24	6.5	200
UPI	210	230	15	228	17	20	6.5	200
UPI	210	235	15	233	17	20	6.5	205
UPI	210	235	18	233	20	24	6.5	200
UPI	210	240	18	238	20	24	6.5	230
UPI	212	237	18	235	20	24	6.5	220.4
UPI	215	240	16	238	18	21	6.5	235
UPI	215	240	19	238	21	25	6.5	245
UPI	220	240	15	238	17	20	6.5	240
UPI	220	245	16	243	18	21	6.5	245
UPI	220	245	18	243	20	24	6.5	245
UPI	220	250	18	248	20	24	6.5	260
UPI	224	249	18	247	20	24	6.5	253.8
UPI	225	245	16	243	18	21	6.5	255
UPI	225	250	16	248	18	21	6.5	255
UPI	225	250	18	248	20	24	6.5	256.2
UPI	230	250	16	248	18	21	6.5	256
UPI	230	254	18	252	20	24	6.5	256
UPI	230	255	18	253	20	24	6.5	260.8
UPI	236	261	18	259	20	24	6.5	260.8
UPI	240	260	10	258	11	14	6.5	260
UPI	240	265	16	263	18	21	6.5	260
UPI	240	265	18	263	20	24	6.5	260
UPI	250	270	16	268	18	21	6.5	265
UPI	250	275	16	273	18	21	6.5	270

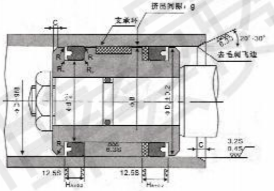
非会员水印



$R \leq 0.3$
$R_1 \leq 0.5$
$R_2 \leq 1$

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到0.4~3.2μmRmax(0.1~0.8μmRa),特别是在恶劣的润滑条件下,更需要抛光。

系列号	φd	φD	h	φD1	IIA	IIB	C	PC
UPI	250	275	18	273	20	24	6.5	270.6
UPI	260	285	16	283	18	21	8	290
UPI	260	285	19	283	21	25	8	295
UPI	260	290	18	288	20	24	8	310
UPI	265	295	18	293	20	24	8	320.8
UPI	265	297	19	295	21	25	8	340
UPI	270	295	16	293	18	21	8	345
UPI	270	295	19	293	21	25	8	355
UPI	270	300	18	298	20	24	8	330.4
UPI	270	300	24	298	26	30	8	350
UPI	280	300	12	298	13	16	8	315
UPI	280	300	15	298	17	20	8	320
UPI	280	305	14	303	16	19	8	320
UPI	280	305	16	303	18	21	8	330
UPI	280	310	18	308	20	24	8	332.4
UPI	280	310	22	308	24	28	8	340
UPI	280	312	24	310	26	30	8	345
UPI	290	320	18	318	20	24	8	345
UPI	290	320	24	318	26	30	8	355
UPI	300	325	19	323	21	25	8	350
UPI	300	330	18	328	20	24	8	351.8
UPI	300	332	24	330	26	30	8	360
UPI	310	340	18	338	20	24	10	365
UPI	310	340	22	338	24	28	10	370
UPI	315	345	22	343	24	28	10	380
UPI	320	340	12	338	13	16	10	390
UPI	320	350	15	348	17	21	10	395
UPI	320	350	18	348	20	24	10	410
UPI	320	350	22	348	24	28	10	425
UPI	320	360	25	358	27	31	10	480

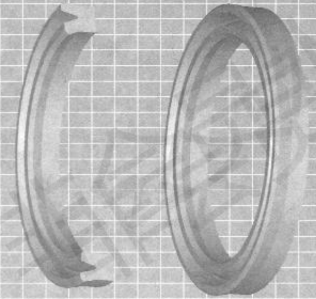


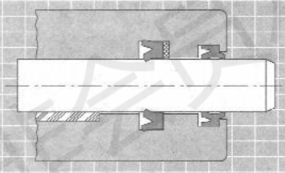
R≤0.3
R₁≤0.5
R₂≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	ϕd	ϕD	h	ϕD1	HA	HB	C	PC
UPI	323	355	24	353	26	30	10	480
UPI	325	350	16	348	18	22	10	430
UPI	330	360	19	358	21	25	10	430
UPI	330	360	22	358	24	28	10	455
UPI	330	370	28	368	30	34	10	510
UPI	340	360	14	358	16	20	10	450
UPI	340	370	22	368	24	28	10	465
UPI	350	380	22	378	24	28	10	480
UPI	350	390	28	388	30	34	10	550
UPI	355	385	22	383	24	28	10	495
UPI	370	400	22	398	24	28	10	500
UPI	375	405	22	403	24	28	10	510
UPI	380	410	22	408	24	28	10	530
UPI	385	415	22	413	24	28	10	535
UPI	390	420	22	418	24	28	10	560
UPI	400	425	22	423	24	28	10	570
UPI	400	430	22	428	24	28	10	580
UPI	400	440	25	438	27	31	10	580
UPI	405	440	25	438	27	32	15	610
UPI	410	445	25	443	27	32	15	650
UPI	410	460	35	458	37	42	15	720
UPI	415	450	25	448	27	32	15	780
UPI	420	455	25	453	27	32	15	780
UPI	425	460	25	458	27	32	15	800
UPI	430	460	22	458	24	29	15	850
UPI	430	465	25	463	27	32	15	900
UPI	431	457.2	18	455.2	20	25	15	900
UPI	435	470	25	468	27	32	15	950
UPI	440	470	19	468	21	26	15	950
UPI	440	475	28	473	30	35	15	980

IDI 型





IDI 型活塞杆密封，这类密封件有大的截面，可用于大范围的操作。使用的聚氨脂材料有很好的耐磨性。

应用范围：

工作压力：≤450bar
工作温度：标准型–20~80℃
往复速度：≤1m/s 活塞

介质：通用石油基液压油、水乙二醇液压油、油–水乳化型液压油。

注：为防止挤出，推荐在 150bar 以上压力使用时在密封件跟部加装挡圈。

安装：

这类密封件应有轴向间隙（参见表中 h 和 H 栏）。为避免密封唇口损坏，安装时应当采取措施避开锐边。

材料：

硬度约 90 度的聚氨脂材料。

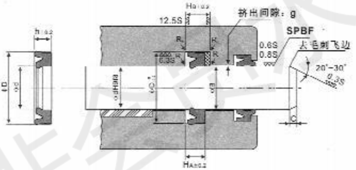
订货举例：

IDI–70 90 12

非会员水印

IDI 型

活塞杆专用的密封件

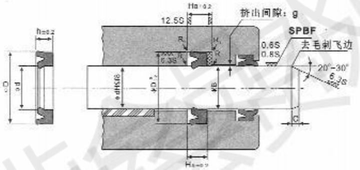


$R \leq 0.3$
$R_1 \leq 0.5$

活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到 0.8~1.6μmRmax (0.2~0.4μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	Φd	ΦD	h	HA	HB	C	PC
IDI	14	24	8	9	11	2.5	10.2
IDI	15	23	5	5.7	7.7	2.5	10.2
IDI	15	25	6	7	9	2.5	10.2
IDI	15	25	8	9	11	2.5	10.2
IDI	15	28	8	9	11	2.5	10.2
IDI	15	28	10	11	13	2.5	10.2
IDI	16	24	5	5.7	7.7	2.5	10.2
IDI	16	26	6	7	9	2.5	10.2
IDI	16	26	7.5	8.5	10.5	2.5	10.2
IDI	16	26	8	9	11	2.5	10.2
IDI	18	28	6	7	9	2.5	10.2
IDI	18	28	8	9	11	2.5	10.2
IDI	18	31	8	9	11	3.5	10.4
IDI	18	31	10	11	13	3.5	10.4
IDI	20	30	6	7	9	3.5	10.4
IDI	20	30	8	9	11	3.5	10.4
IDI	20	33	8	9	11	3.5	10.4
IDI	20	33	10	11	13	3.5	10.4
IDI	22	35	10	11	13	3.5	10.4
IDI	22.4	32.4	6	7	9	3.5	10.4
IDI	22.4	32.4	8	9	11	3.5	10.4
IDI	22.4	35.4	8	9	11	3.5	10.4
IDI	22.4	35.4	10	11	13	3.5	10.4
IDI	25	35	6	7	9	3.5	10.4
IDI	25	35	8	9	11	3.5	10.4
IDI	25	38	8	9	11	3.5	14.8
IDI	25	38	10	11	13	3.5	14.8
IDI	25	40	9	10	12	3.5	14.8
IDI	25	40	10	11	13	4	14.8
IDI	27	40	10	11	14	4	14.8
IDI	28	38	6	7	10	4	14.8
IDI	28	38	8	9	12	4	14.8

非会员水印

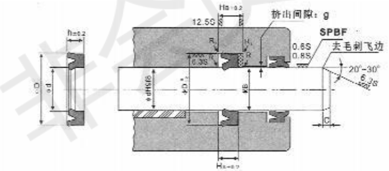


$R \leqslant 0.3$
$R_1 \leqslant 0.5$

活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到0.8~1.6μmRmax (0.2~0.4μmRa),特别是在恶劣的润滑条件下,更需要抛光。

系列号	φd	φD	h	HA	HB	C	PC
IDI	28	41	8	9	12	4	14.8
IDI	28	41	10	11	14	4	14.8
IDI	28	43	9	10	13	4	14.8
IDI	28	43	10	11	14	4	14.8
IDI	30	40	7	8	11	4	10.8
IDI	30	40	8	9	12	4	12.8
IDI	30	43	10	11	14	4	14.8
IDI	30	45	9	10	13	4	14.8
IDI	30	45	10	11	14	4	14.8
IDI	31.5	41.5	8	9	12	4	11.1
IDI	31.5	44.5	8	9	12	4	14.8
IDI	31.5	44.5	10	11	14	4	14.8
IDI	31.5	46.5	9	10	13	4	14.8
IDI	31.5	46.5	10	11	14	4	14.8
IDI	34	50	12	13	16	4	16
IDI	35	45	8	9	12	4	13
IDI	35	50	9	10	13	4	16
IDI	35	50	10	11	14	4	16
IDI	35	50	12	13	16	4	16
IDI	35.5	45.5	8	9	12	4	14
IDI	35.5	50.5	9	10	13	4	16
IDI	35.5	50.5	10	11	14	4	16
IDI	35.5	51.5	10	11	14	4	16
IDI	35.5	51.5	12	13	16	4	17
IDI	40	50	8	9	12	4	15
IDI	40	55	9	10	13	4	18
IDI	40	55	10	11	14	4	21.2
IDI	40	56	10	11	14	4	21.2
IDI	40	56	12	13	16	4	21.2
IDI	45	55	8	9	12	4	18
IDI	45	60	9	10	13	4	20
IDI	45	60	10	11	14	4	23.2

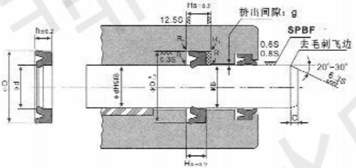
非会员水印



R≤0.3
R_1≤0.5

活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到0.8~1.6μmRmax(0.2~0.4μmRa),特别是在恶劣的润滑条件下,更需要抛光。

系列号	φd	φD	h	HA	HB	C	PC
IDI	45	61	10	11	14	4	23.2
IDI	45	61	12	13	16	4	23.2
IDI	47	63	12	13	16	4	23.2
IDI	50	60	8	9	12	4	19
IDI	50	65	9	10	13	4	21
IDI	50	65	10	11	14	4	23.2
IDI	50	66	10	11	14	4	23.2
IDI	50	66	12	13	16	4	23.2
IDI	50	70	12	13	16	4	28
IDI	53	69	12	13	16	4	28
IDI	55	65	8	9	12	4	20
IDI	55	70	9	10	13	4	25
IDI	55	70	10	11	14	4	25
IDI	55	71	10	11	14	4	30
IDI	55	71	12	13	16	4	30
IDI	55	75	12	13	16	4	33.8
IDI	56	66	8	9	12	4	25
IDI	56	71	9	10	13	4	28
IDI	56	71	10	11	14	4	28
IDI	56	72	10	11	14	4	33.8
IDI	56	72	12	13	16	4	33.8
IDI	56	76	12	13	16	4	33.8
IDI	60	70	8	9	12	4	28
IDI	60	75	9	10	13	4	32
IDI	60	75	10	11	14	4	32
IDI	60	76	10	11	14	4	35
IDI	60	76	12	13	16	4	35
IDI	60	80	12	13	16	4	38.2
IDI	63	73	8	9	12	4	28
IDI	63	78	9	10	13	4	40
IDI	63	78	10	11	14	4	40
IDI	63	79	10	11	14	4	40

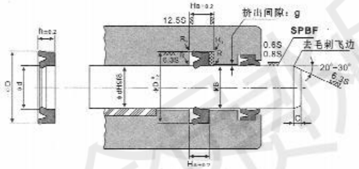


R≤0.3
R1≤0.5

活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到 0.8~1.6μmRmax (0.2~0.4μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	φd	φD	h	HA	HB	C	PC
IDI	63	79	12	13	16	4	40
IDI	63	83	12	13	16	4	42.2
IDI	64	80	12	13	16	4	42.2
IDI	65	75	8	9	12	5	30
IDI	65	80	9	10	13	5	32
IDI	65	80	12	13	16	5	35
IDI	65	85	12	13	16	5	45.6
IDI	67	82	9	10	13	5	40
IDI	67	87	15	16	19	5	45.6
IDI	70	80	8	9	12	5	35
IDI	70	85	9	10	13	5	38
IDI	70	85	10	11	14	5	38
IDI	70	90	12	13	16	5	45.6
IDI	70	90	15	16	19	5	45.6
IDI	71	81	8	9	12	5	38
IDI	71	86	9	10	13	5	40
IDI	71	86	10	11	14	5	40
IDI	71	91	12	13	16	5	46.6
IDI	71	91	15	16	19	5	46.6
IDI	75	85	8	9	12	5	40
IDI	75	90	9	10	13	5	42
IDI	75	90	10	11	14	5	45
IDI	75	95	12	13	16	5	47.6
IDI	75	95	15	146	19	5	47.6
IDI	80	90	8	9	12	5	40
IDI	80	95	9	10	13	5	47.6

IDI	80	95	10	11	14	5	47.6
IDI	80	100	12	13	16	5	47.6
IDI	80	100	15	16	19	5	50
IDI	85	100	10	11	14	5	50
IDI	85	105	12	13	16	5	52.8
IDI	85	105	15	16	19	5	55



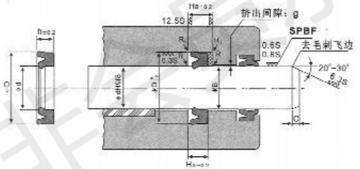
R≤0.3
R1≤0.5

活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到 0.8~1.6μmRmax (0.2~0.4μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	φd	φD	h	HA	HB	C	PC
IDI	90	105	10	11	14	5	50
IDI	90	110	12	13	16	5	54
IDI	90	110	15	16	19	5	55
IDI	95	110	10	11	14	5	50
IDI	95	115	12	13	16	5	55
IDI	95	115	15	16	19	5	60
IDI	100	115	10	11	14	5	50
IDI	100	120	12	13	16	5	61.4
IDI	100	120	15	16	19	5	65
IDI	105	120	10	11	14	5	63
IDI	105	125	12	13	16	5	70
IDI	105	125	15	16	19	5	72
IDI	105	125	16	17	20	5	72
IDI	106	121	10	11	14	5	70
IDI	106	126	15	16	19	5	72
IDI	106	126	16	17	20	5	72
IDI	110	125	10	11	14	5	63
IDI	110	130	12	13	16	5	63
IDI	110	130	15	16	19	5	72
IDI	110	130	16	17	20	5	73
IDI	112	127	9	10	13	5	60
IDI	112	127	10	11	14	5	60
IDI	112	132	15	16	19	5	75.2

非会员水印

IDI	112	132	16	17	20	5	75. 2
IDI	115	135	12	13	16	5	75. 2
IDI	118	133	10	11	14	5	75
IDI	118	138	15	16	19	5	77. 2
IDI	118	138	16	17	20	5	77. 2
IDI	120	135	10	11	14	5	65
IDI	120	140	12	13	16	5	70
IDI	120	140	15	16	19	5	75
IDI	120	140	16	17	20	5	78

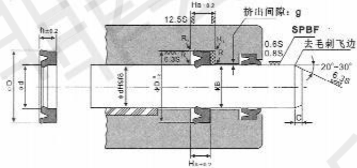


$R \leq 0.3$
$R_1 \leq 0.5$

活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到 0.8~1.6μmRmax (0.2~0.4μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	φd	φD	h	IIA	IIB	C	PC
IDI	125	140	10	11	14	6. 5	65
IDI	125	145	12	13	16	6. 5	70
IDI	125	145	16	17	20	6. 5	78
IDI	125	150	19	20	23	6. 5	100
IDI	125	150	20	21	24	6. 5	100
IDI	130	145	10	11	14	6. 5	70
IDI	130	150	12	13	16	6. 5	75
IDI	130	150	16	17	20	6. 5	81. 4
IDI	132	157	20	21	24	6. 5	110
IDI	135	160	19	20	23	6. 5	115
IDI	135	160	20	21	24	6. 5	115
IDI	140	155	10	11	14	6. 5	70
IDI	140	160	12	13	16	6. 5	80
IDI	140	160	16	17	20	6. 5	85. 6
IDI	140	165	19	20	23	6. 5	130

IDI	140	165	20	21	24	6. 5	130
IDI	145	170	19	20	23	6. 5	130
IDI	145	170	20	21	24	6. 5	130
IDI	150	165	10	11	14	6. 5	70
IDI	150	170	12	13	16	6. 5	80
IDI	150	170	16	17	20	6. 5	97. 2
IDI	150	175	16	17	20	6. 5	120
IDI	150	175	20	21	24	6. 5	200
IDI	155	180	19	20	24	6. 5	200
IDI	155	180	20	21	25	6. 5	200
IDI	160	175	10	11	15	6. 5	100
IDI	160	180	12	13	17	6. 5	115
IDI	160	180	16	17	21	6. 5	120
IDI	160	185	16	17	21	6. 5	120
IDI	160	185	19	20	24	6. 5	200
IDI	160	185	20	21	25	6. 5	200
IDI	170	185	10	11	15	6. 5	115



R≤0.3
R_1≤0.5

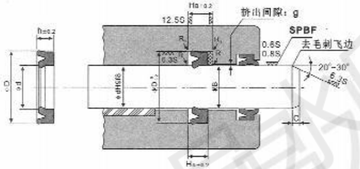
活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到 0.8~1.6μmRmax (0.2~0.4μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	φd	φD	h	IIA	IIB	C	PC
IDI	170	190	12	13	17	6. 5	120
IDI	170	190	16	17	21	6. 5	130
IDI	170	195	16	17	21	6. 5	168. 8
IDI	170	195	20	21	25	6. 5	200
IDI	175	200	19	20	24	6. 5	200
IDI	175	200	20	21	25	6. 5	200
IDI	180	200	16	17	21	6. 5	140
IDI	180	205	16	17	21	6. 5	174. 8
IDI	180	205	19	20	24	6. 5	200
IDI	180	205	20	21	25	6. 5	200
IDI	190	210	16	17	21	6. 5	145
IDI	190	215	16	17	21	6. 5	179. 6

非会员水印

IDI	190	215	20	21	25	6.5	200
IDI	199	219	11	12	16	6.5	160
IDI	199	219	15	16	20	6.5	179.6
IDI	199	224	16	17	21	6.5	186.8
IDI	199	224	19	20	24	6.5	200
IDI	200	220	16	17	21	6.5	186.8
IDI	200	225	16	17	21	6.5	186.8
IDI	200	225	19	20	24	6.5	195
IDI	200	225	20	21	25	6.5	200
IDI	210	230	16	17	21	6.5	190
IDI	210	235	16	17	21	6.5	190
IDI	210	235	19	20	24	6.5	200
IDI	210	235	20	21	25	6.5	200
IDI	220	240	16	17	21	6.5	195
IDI	220	245	16	17	21	6.5	195
IDI	220	245	19	20	24	6.5	245
IDI	220	245	20	21	25	6.5	245
IDI	224	244	11	12	16	6.5	180
IDI	224	244	15	16	20	6.5	200
IDI	224	249	15	16	20	6.5	220

非会员水印



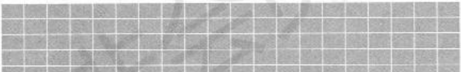
R≤0.3
R_1≤0.5

活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到 0.8~1.6μmRmax (0.2~0.4μmRa),特别是在恶劣的润滑条件下,更需要抛光。

系列号	ϕd	ϕD	h	HA	HB	C	PC
IDI	224	249	18	19	23	6.5	253.8
IDI	224	249	19	20	24	6.5	253.8
IDI	225	245	16	17	21	6.5	230
IDI	225	250	16	17	21	6.5	235
IDI	225	250	19	20	24	6.5	256.2
IDI	225	250	20	21	25	6.5	256.2

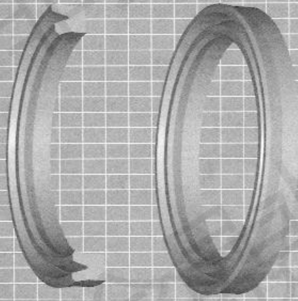
IDI	230	250	16	17	21	6.5	240
IDI	230	255	16	17	21	6.5	240
IDI	230	255	19	20	24	6.5	260.8
IDI	230	255	20	21	25	6.5	260.8
IDI	240	260	16	17	21	6.5	240
IDI	240	265	16	17	21	6.5	245
IDI	240	265	19	20	24	6.5	260
IDI	240	265	20	21	25	6.5	260
IDI	250	270	16	17	21	6.5	250
IDI	250	275	16	17	21	6.5	250
IDI	250	275	19	20	24	6.5	270.6
IDI	250	275	20	21	25	6.5	270.6
IDI	260	285	19	20	24	8	270.6
IDI	260	290	19	20	25	8	310
IDI	265	297	24	25	29	8	320
IDI	265	297	25	26	30	8	320
IDI	270	295	19	20	24	8	310
IDI	270	300	19	20	24	8	330.4
IDI	270	300	24	25	29	8	330.4
IDI	270	300	25	26	30	8	330.4
IDI	280	305	19	20	24	8	330.4
IDI	280	310	19	20	24	8	332.8
IDI	280	312	24	25	29	8	345
IDI	280	312	25	26	30	8	345
IDI	290	315	19	20	24	8	345
IDI	290	320	19	20	24	8	345

ODI 型



ODI 型活塞密封，这类密封件有大的截面，可用于大范围的操作。使用的 KVK 聚氨脂材料有很好的耐磨性。

非会员水印



应用范围：

工作压力：≤450bar

工作温度：标准型-20~80℃

往复速度：≤1m/s 活塞

介质：(NBR) 通用石油基液压油、水乙二醇液压油、油-水乳化型液压油。

注：为防止挤出，推荐在 140bar 以上压力使用时在密封件跟部加装挡圈，压力超过 350bar 时，挡圈使用特殊的材料。

注：为防止挤出，推荐采用以下挤出间隙：

压力	140bar	210bar	350bar
间隙	0.5	0.25	0.1
压力	450bar		
间隙	0.4		

安装：

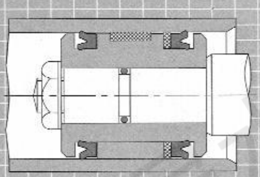
这类密封件应有轴向间隙（参见表中 h 和 H 栏）。为避免密封唇口损坏，安装时应当采取措施避开锐边。

材料：

硬度约 90 度的 NST 聚氨脂材料。

订货举例：

ODI-70 55 10

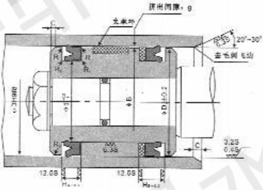


ODI 型

活塞专用的密封件

非会员水印

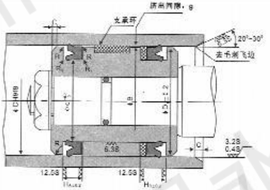
非会员水印



$R \leqslant 0.3$
$R_1 \leqslant 0.5$
$R_2 \leqslant 1$

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到0.4~3.2μmRmax(0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	φD	φd	h	φD1	HA	HB	C	PC
ODI	18	8	7.5	17	8.5	10.8	2.5	9.6
ODI	19.2	11.2	5	18.2	5.7	7.7	2.5	9.6
ODI	20	10	6	19	7	9	2.5	9.6
ODI	20	10	7.5	19	8.5	10.5	2.5	9.6
ODI	20	10	8	19	9	11	2.5	9.6
ODI	20	12	5	19	5.7	7.7	2.5	10.2
ODI	22	14	5	21	5.7	7.7	2.5	10.2
ODI	24	14	7.5	23	8.5	10.5	3.5	10.2
ODI	25	15	6	24	7	9	3.5	10.2
ODI	25	15	8	24	9	11	3.5	10.2
ODI	25	17	5	24	5.7	7.7	3.5	10.2
ODI	26	16	7.5	25	8.5	10.5	3.5	10.2
ODI	26	18	5	25	5.7	7.7	3.5	10.2
ODI	28	15	10	27	11	13	3.5	10.2
ODI	28	20	5	27	5.7	7.7	3.5	10.2
ODI	30	20	5	29	5.7	7.7	3.5	10.2
ODI	30	20	6	29	7	9	3.5	10.2
ODI	30	20	8	29	9	11	3.5	10.4
ODI	30	22.4	5	29	5.7	7.7	3.5	10.4
ODI	31	18	10	30	11	13	3.5	10.4
ODI	31.5	18.5	8	30.5	9	11	3.5	10.4
ODI	31.5	18.5	10	30.5	11	13	3.5	10.4
ODI	31.5	21.5	6	30.5	7	9	3.5	10.4
ODI	31.5	21.5	8	30.5	9	11	3.5	10.4
ODI	31.5	23.5	5	30.5	5.7	7.7	3.5	10.4
ODI	33	20	10	32	11	13	3.5	10.4
ODI	33	25	5	32	5.7	7.7	3.5	10.4

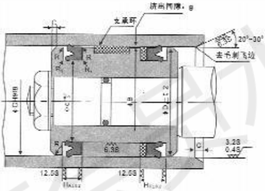


$R \leq 0.3$
$R_1 \leq 0.5$
$R_2 \leq 1$

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到0.4–3.2μmRmax (0.1–0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	φD	φd	h	φDI	HA	HB	C	PC
ODI	35	22	10	34	11	13	3.5	10.4
ODI	35	25	6	34	7	9	3.5	10.4
ODI	35	25	8	34	9	11	3.5	10.4
ODI	35.4	22.4	10	34.4	11	13	3.5	10.4
ODI	35.5	22.5	8	34.5	9	11	3.5	10.4
ODI	35.5	22.5	10	34.5	11	13	3.5	10.4
ODI	35.5	22.5	6	34.5	7	9	3.5	10.4
ODI	35.5	22.5	8	34.5	9	11	3.5	10.4
ODI	38	25	10	37	11	13	3.5	14.8
ODI	40	25	9	39	10	12	3.5	14.8
ODI	40	25	10	39	11	13	3.5	14.8
ODI	40	27	8	39	9	12	3.5	14.8
ODI	40	27	10	39	11	14	3.5	14.8
ODI	40	30	8	39	9	12	3.5	14.8
ODI	41	28	10	40	11	14	3.5	14.8
ODI	43	30	10	42	11	14	3.5	14.8
ODI	44.5	31.5	10	43.5	11	14	3.5	14.8
ODI	45	30	9	44	10	13	3.5	14.8
ODI	45	30	10	44	11	14	3.5	14.8
ODI	45	32	8	44	9	12	3.5	14.8
ODI	45	32	10	44	11	14	3.5	14.8
ODI	45	35	8	44	9	12	3.5	13
ODI	50	34	10	49	11	14	4	16
ODI	50	34	12	49	13	16	4	16
ODI	50	35	9	49	10	13	4	16
ODI	50	35	10	49	11	14	4	16
ODI	50	35	12	49	13	16	4	16
ODI	50	40	8	49	9	12	4	15
ODI	51.5	35.5	12	50.5	13	16	4	17
ODI	55	40	9	54	10	13	4	18
ODI	55	40	10	54	11	14	4	21.2

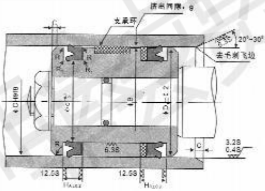
非会员水印



R≤0.3
R_1≤0.5
R_2≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4–3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

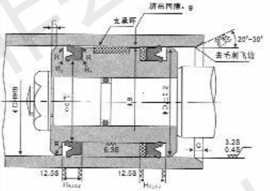
系列号	φD	φd	h	φD1	IIA	IIB	C	PC
ODI	55	45	8	54	9	12	4	18
ODI	56	40	10	55	11	14	4	21.2
ODI	56	40	12	55	13	16	4	21.2
ODI	56	41	9	55	10	13	4	21.2
ODI	56	41	10	55	11	14	4	21.2
ODI	56	46	8	55	9	12	4	21.2
ODI	60	45	9	59	10	13	4	23.2
ODI	60	45	10	59	11	14	4	23.2
ODI	60	50	8	59	9	12	4	19
ODI	61	45	12	60	13	16	4	23.2
ODI	63	47	10	62	11	14	4	23.2
ODI	63	47	12	62	13	16	4	23.2
ODI	63	48	9	62	10	13	4	23.2
ODI	63	48	10	62	11	14	4	23.2
ODI	63	53	8	62	9	12	4	21
ODI	65	50	9	64	10	13	4	21
ODI	65	50	10	64	11	14	4	23.2
ODI	65	55	8	64	9	12	4	20
ODI	66	50	12	65	13	16	4	23.2
ODI	69	53	12	68	13	16	4	28
ODI	70	50	12	69	13	16	5	28
ODI	70	55	9	69	10	13	5	25
ODI	70	55	10	69	11	14	5	25
ODI	70	60	8	69	9	12	5	28
ODI	71	51	12	70	13	16	5	30
ODI	71	55	10	70	11	14	5	30
ODI	71	55	12	70	13	16	5	30
ODI	71	56	9	70	10	13	5	28
ODI	71	56	10	70	11	14	5	28
ODI	71	61	8	70	9	12	5	25
ODI	75	55	12	74	13	16	5	33.8



R≤0.3
R_1≤0.5
R_2≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4–3.2μmRmax (0.1–0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

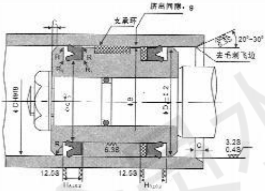
系列号	ϕD	ϕd	h	ϕD1	HA	HB	C	PC
ODI	75	60	9	74	10	13	5	32
ODI	75	60	10	74	11	14	5	32
ODI	75	65	8	74	9	12	5	30
ODI	76	60	12	75	13	16	5	35
ODI	80	60	12	79	13	16	5	38.2
ODI	80	64	10	79	11	14	5	42.2
ODI	80	64	12	79	13	16	5	42.2
ODI	80	65	9	79	10	13	5	32
ODI	80	65	10	79	11	14	5	35
ODI	80	70	8	79	9	12	5	35
ODI	85	65	12	84	13	16	5	45.6
ODI	85	70	9	84	10	13	5	38
ODI	85	70	10	84	11	14	5	38
ODI	85	75	8	84	9	12	5	40
ODI	90	70	12	89	13	16	5	45.6
ODI	90	70	15	89	16	19	5	45.6
ODI	90	75	9	89	10	13	5	42
ODI	90	75	10	89	11	14	5	45
ODI	90	80	8	89	9	12	5	40
ODI	95	75	12	94	13	16	5	47.6
ODI	95	75	15	94	16	19	5	47.6
ODI	95	80	9	94	10	13	5	47.6
ODI	95	80	10	94	11	14	5	47.6
ODI	100	80	12	98	13	16	5	47.6
ODI	100	80	15	98	16	19	5	50
ODI	100	85	10	98	11	14	5	50
ODI	105	85	15	103	16	19	5	55
ODI	110	90	12	108	13	16	5	54
ODI	110	90	15	108	16	19	5	55
ODI	110	95	10	108	11	14	5	50
ODI	112	92	12	110	13	16	5	50



$R \leqslant 0.3$
$R_1 \leqslant 0.5$
$R_2 \leqslant 1$

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4–3.2μmRmax (0.1–0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	ϕD	ϕd	h	ϕD1	HA	HB	C	PC
ODI	112	92	15	110	16	19	5	54
ODI	112	97	9	110	10	13	5	50
ODI	112	97	10	110	11	14	5	50
ODI	115	95	15	113	16	19	5	60
ODI	120	100	12	118	13	16	5	61.4
ODI	120	100	15	118	16	19	5	65
ODI	120	105	10	118	11	14	5	63
ODI	125	105	12	123	13	16	5	70
ODI	125	105	15	123	16	19	5	72
ODI	125	105	16	123	17	20	5	72
ODI	125	110	9	123	10	13	5	63
ODI	125	110	10	123	11	14	5	63
ODI	130	110	12	128	13	16	5	63
ODI	130	110	15	128	16	19	5	72
ODI	130	110	16	128	17	20	5	73.8
ODI	130	115	10	128	11	14	5	63
ODI	132	112	15	130	16	19	5	75.2
ODI	140	120	12	138	13	16	5	70
ODI	140	120	15	138	16	19	5	75
ODI	140	120	16	138	17	20	5	78
ODI	140	125	10	138	11	14	5	65
ODI	150	125	19	148	20	23	6.5	100
ODI	150	125	20	148	21	24	6.5	100
ODI	150	130	12	148	13	16	6.5	75
ODI	150	130	16	148	16	19	6.5	81.4
ODI	150	135	10	148	11	14	6.5	75
ODI	157	132	20	155	21	24	6.5	110
ODI	160	135	19	158	20	23	6.5	115
ODI	160	135	20	158	21	24	6.5	115
ODI	160	140	12	158	13	16	6.5	80
ODI	160	140	16	158	17	20	6.5	85.6

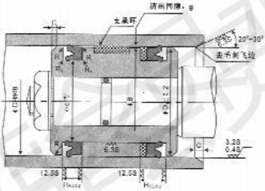


R≤0.3
R₁≤0.5
R₂≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到0.4–3.2μmRmax(0.1–0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	φD	φd	h	φD1	IIA	IIB	C	PC
ODI	160	145	10	158	11	14	6.5	80
ODI	165	140	19	163	20	23	6.5	130
ODI	165	140	20	163	21	24	6.5	130
ODI	170	145	19	168	20	23	6.5	130
ODI	170	145	20	168	21	24	6.5	130
ODI	170	150	12	168	13	16	6.5	80
ODI	170	150	16	168	17	20	6.5	97.2
ODI	170	155	10	168	11	15	6.5	80
ODI	180	155	16	178	17	21	6.5	159.2
ODI	180	155	19	178	20	24	6.5	200
ODI	180	155	20	178	21	25	6.5	200
ODI	180	160	12	178	13	17	6.5	115
ODI	180	160	16	178	17	21	6.5	120
ODI	180	165	10	178	11	15	6.5	115
ODI	185	160	19	183	20	24	6.5	200
ODI	185	160	20	183	21	25	6.5	200
ODI	190	165	16	188	17	21	6.5	167.8
ODI	190	165	20	188	21	25	6.5	200
ODI	190	170	12	188	13	17	6.5	120
ODI	190	170	16	188	17	21	6.5	130
ODI	190	175	10	188	11	15	6.5	130
ODI	200	175	16	198	17	21	6.5	172.4
ODI	200	175	19	198	20	24	6.5	200
ODI	200	175	20	198	21	25	6.5	200
ODI	200	180	16	198	17	21	6.5	140
ODI	205	180	19	203	20	24	6.5	200
ODI	205	180	20	203	21	25	6.5	200
ODI	210	185	16	208	17	21	6.5	145
ODI	210	185	20	208	21	25	6.5	200
ODI	210	190	16	208	17	21	6.5	145
ODI	215	190	16	213	17	21	6.5	179.6

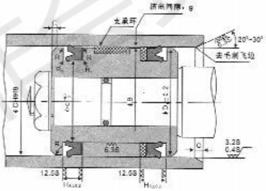
非会员水印



R≤0.3
R_1≤0.5
R_2≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	ϕD	ϕd	h	ϕD1	HA	HB	C	PC
ODI	220	195	16	218	17	21	6.5	179.6
ODI	220	195	20	218	21	25	6.5	200
ODI	220	200	16	218	17	21	6.5	186.8
ODI	224	199	16	222	17	21	6.5	186.8
ODI	224	199	20	222	21	25	6.5	200
ODI	224	204	16	222	17	21	6.5	186.8
ODI	225	200	16	223	17	21	6.5	186.8
ODI	225	200	19	223	20	24	6.5	195
ODI	225	200	20	223	21	25	6.5	200
ODI	225	205	16	223	17	21	6.5	186.8
ODI	230	205	16	228	17	21	6.5	186.8
ODI	230	205	19	228	20	24	6.5	200
ODI	230	205	20	228	21	25	6.5	200
ODI	230	210	16	228	17	21	6.5	190
ODI	240	215	16	238	17	21	6.5	190
ODI	240	215	19	238	20	24	6.5	200
ODI	240	215	20	238	21	25	6.5	200
ODI	240	220	16	238	17	21	6.5	195
ODI	250	225	16	248	17	21	6.5	235
ODI	250	225	19	248	20	24	6.5	256.2
ODI	250	225	20	248	21	25	6.5	256.2
ODI	250	230	16	248	17	21	6.5	240
ODI	260	235	16	258	17	21	6.5	240
ODI	260	235	19	258	20	24	6.5	260
ODI	260	240	16	258	17	21	6.5	240
ODI	270	245	16	268	17	21	6.5	245
ODI	270	245	19	268	20	24	6.5	260
ODI	270	250	16	268	17	21	6.5	250
ODI	275	250	19	273	20	24	7.5	270.6
ODI	275	250	20	273	21	25	7.5	270.6
ODI	280	250	19	278	20	24	7.5	270.6



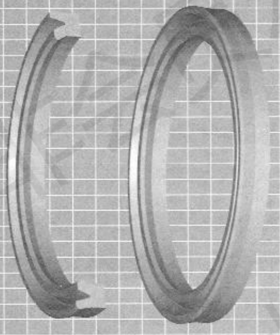
$R \leqslant 0.3$
$R_1 \leqslant 0.5$
$R_2 \leqslant 1$

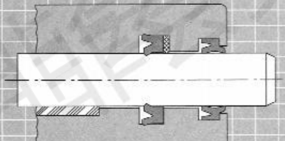
油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到0.4-3.2μmRmax(0.1-0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	φD	φd	h	φD1	HA	HB	C	PC
ODI	280	255	19	278	20	24	7.5	277.6
ODI	290	260	19	288	20	24	7.5	310
ODI	290	265	19	288	20	24	7.5	320
ODI	297	265	24	295	25	29	7.5	320
ODI	297	265	25	295	26	30	7.5	320
ODI	300	270	19	298	20	24	7.5	330.4
ODI	300	270	24	298	25	29	7.5	330.4
ODI	300	270	25	298	26	30	7.5	330.4
ODI	300	275	19	298	20	24	7.5	330.8
ODI	312	280	24	310	25	29	7.5	345
ODI	332	300	24	330	25	29	7.5	351

非会员水印

ISI 型





ISI 型活塞密封，这类密封件有较小的截面，可装入整体槽。使用聚氨脂材料有很好的耐磨性。

应用范围：

工作压力：≤315bar

工作温度：标准型-20~80℃

往复速度：≤1m/s

介质：通用石油基液压油、水乙二醇液压油、油-水乳化型液压油。

注：为防止挤出，推荐在 140bar 以上压力使用时在密封件跟部加装挡圈。

安装：

这类密封件应有轴向间隙（参见表中 h 和 H 栏）。为避免密封唇口损坏，安装时应当采取措施避开锐边。

材料：

硬度约 90 度的 NST 聚氨脂材料。

订货举例：

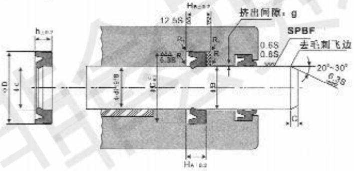
ISI-70 80 6

非会员水印

非会员禁印

ISI 型

活塞杆专用的密封件

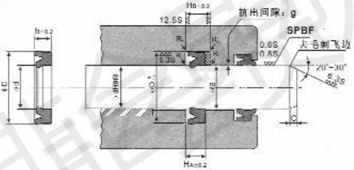


R≤0.3
R₁≤0.5

活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到 0.8~1.6μmRmax (0.2~0.4μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	ϕd	ϕD	h	IIA	IIB	C	PC
ISI	18	26	5	5.7	7.7	2	4.6
ISI	20	28	5	5.7	7.7	2	4.6
ISI	22.4	30	5	5.7	7.7	2	4.6
ISI	22.4	30.4	5	5.7	7.7	2	4.6
ISI	23.5	31.5	5	5.7	7.7	2	4.8
ISI	25	33	5	5.7	7.7	2.5	4.8
ISI	25	35	5	5.7	7.7	2.5	4.8
ISI	28	35.5	5	5.7	7.7	2.5	4.8
ISI	28	36	5	5.7	8.7	2.5	4.8
ISI	30	40	6	7	10	2.5	7.2
ISI	31.5	41.5	6	7	10	2.5	7.4
ISI	35	45	6	7	10	2.5	7.4
ISI	35.5	45	6	7	10	2.5	7.4
ISI	35.5	45.5	6	7	10	2.5	7.4
ISI	40	50	6	7	10	2.5	7.8
ISI	45	55	6	7	10	2.5	9
ISI	45	56	7	8	11	2.5	9
ISI	50	60	6	7	10	2.5	11
ISI	53	63	6	7	10	2.5	12.2
ISI	55	65	6	7	10	2.5	12.4
ISI	56	66	6	7	10	2.5	12.4
ISI	60	70	6	7	10	2.5	14.2
ISI	60	71	7	8	11	2.5	14.2
ISI	63	73	6	7	10	2.5	14.2
ISI	65	75	6	7	10	2.5	15.4
ISI	67	77	6	7	10	2.5	15.6
ISI	70	80	6	7	10	2.5	15.6

非会员水印

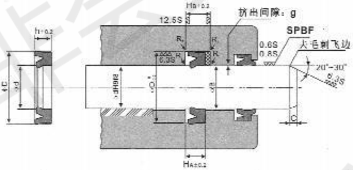


R≤0.3
R_1≤0.5
R_2≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到0.4~3.2μmRmax(0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	ϕd	ϕD	h	HA	HB	C	PC
ISI	71	81	6	7	10	2.5	15.8
ISI	75	85	6	7	10	2.5	15.8
ISI	80	90	6	7	10	2.5	17
ISI	85	100	9	10	13	4	25.4
ISI	90	105	9	10	13	4	28.6
ISI	95	110	9	10	13	4	30.8
ISI	98	112	8.5	9.5	12.5	4	33.4
ISI	100	115	9	10	13	4	31.6
ISI	105	120	9	10	13	4	31.6
ISI	106	120	8.5	9.5	12.5	4	31.6
ISI	106	121	9	10	13	4	31.6
ISI	110	125	9	10	13	4	31.6
ISI	112	125	9	10	13	4	31.6
ISI	115	130	9	10	13	4	35
ISI	118	133	9	10	13	4	35
ISI	120	135	9	10	13	4	36
ISI	125	140	9	10	13	4	38.2
ISI	130	145	9	10	13	4	38.2
ISI	136	150	8.5	9.5	13	4	39.2
ISI	140	155	9	10	13	4	40
ISI	145	160	9	10	13	4	41.4
ISI	150	165	9	10	13	4	70
ISI	155	170	9	10	14	4	80
ISI	160	175	9	10	14	4	100
ISI	165	180	9	10	14	4	115
ISI	170	185	9	10	14	4	115
ISI	175	190	9	10	14	4	130
ISI	180	200	12	13	17	5	140
ISI	190	210	12	13	17	5	140
ISI	200	220	12	13	17	5	150
ISI	204	224	12	13	17	5	150
ISI	210	230	12	13	17	5	155

非会员水印

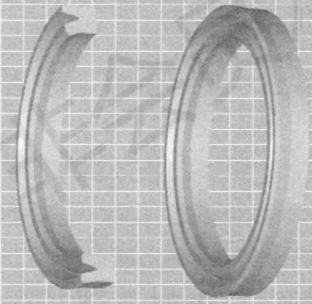


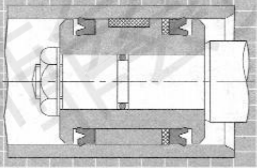
R≤0.3
R₁≤0.5
R₂≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到0.4~3.2μmRmax(0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	Φd	ΦD	h	HA	HB	C	PC
ISI	220	240	12	13	17	5	155
ISI	225	245	12	13	17	5	160
ISI	230	250	12	13	17	5	160
ISI	240	260	12	13	17	5	165
ISI	250	270	12	13	17	5	170
ISI	260	285	16	17	21	6.5	180
ISI	270	295	16	17	21	6.5	185
ISI	280	305	16	17	21	6.5	190
ISI	290	315	16	17	21	6.5	195
ISI	300	325	16	17	21	6.5	200

OSI 型





OSI 型活塞密封，这类密封件有较小的截面，装入整体槽。使用的聚氨脂 NST 材料有很好的耐磨性。

应用范围：

工作压力：≤315bar
工作温度：标准型-20~80℃
往复速度：≤1m/s

介质：(NBR) 通用石油基液压油、水乙二醇液压油、油-水乳化型液压油。

注：为防止挤出，推荐在 140bar 以上压力使用时在密封件跟部加装挡圈，压力超过 350bar 时，挡圈使用特殊的材料。

注：为防止挤出，推荐采用以下挤出间隙：

压力	140bar	210bar	350bar
间隙	0.5	0.25	0.1
压力	450bar		
间隙	0.4		

安装：

这类密封件应有轴向间隙（参见表中 h 和 H 栏）。为避免密封唇口损坏，安装时应当采取措施避开锐边。

材料：

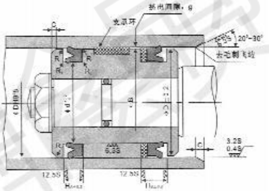
硬度约 90 度的 NST 聚氨脂材料。

订货举例：

OSI-70 60 6

OSI 型

活塞专用的密封件



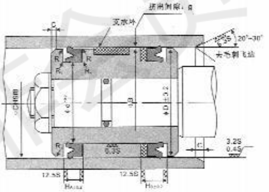
$R \leq 0.3$
$R_1 \leq 0.5$
$R_2 \leq 1$

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1~0.8μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	φD	φd	h	φD1	HA	HB	C	PC
OSI	35	27	5	34	5.7	8.7	2	4.8
OSI	35.5	27.5	5	34.5	5.7	8.7	2	4.8
OSI	35.5	28	5	34.5	5.7	8.7	2	4.8
OSI	40	30	6	39	7	10	2.5	7.2
OSI	41.5	31.5	6	40.5	7	10	2.5	7.4
OSI	45	35	6	44	7	10	2.5	7.4
OSI	45	35.5	6	44	7	10	2.5	7.4
OSI	50	40	6	49	7	10	2.5	7.8
OSI	55	45	6	54	7	10	2.5	9
OSI	56	45	7	55	8	11	2.5	9
OSI	56	46	6	55	7	10	2.5	9
OSI	60	50	6	59	7	10	2.5	11
OSI	63	53	6	63	7	10	2.5	12.2
OSI	65	55	6	64	7	10	2.5	12.4
OSI	66	56	6	65	7	10	2.5	12.4
OSI	70	60	6	69	7	10	2.5	14.2
OSI	71	60	7	70	8	11	2.5	14.2
OSI	71	61	6	70	7	10	2.5	14.2
OSI	73	63	6	72	7	10	2.5	14.2
OSI	75	65	6	74	7	10	2.5	15.4
OSI	77	67	6	76	7	10	2.5	15.6
OSI	80	70	6	79	7	10	2.5	15.6
OSI	80	71	6	79	7	10	2.5	15.6
OSI	85	75	6	84	7	10	2.5	15.8
OSI	90	80	6	89	7	10	2.5	17
OSI	100	85	9	99	10	13	4	25.4
OSI	105	90	9	104	10	13	4	28.6

非会员水印

非会员水印

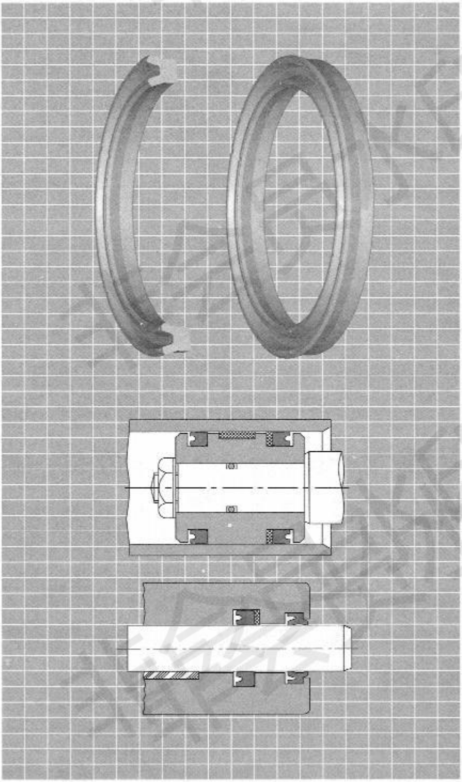


R≤0.3
R_1≤0.5
R_2≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到 0.4~3.2μmRmax (0.1-0.8μmRa),特别是在恶劣的润滑条件下,更需要抛光。

系列号	φD	φd	h	φDI	HA	HB	C	PC
OSI	110	95	9	108	10	13	4	30. 8
OSI	112	98	8. 5	110	9. 5	12. 5	4	33. 4
OSI	115	100	9	113	10	13	4	31. 6
OSI	120	105	9	118	10	13	4	31. 6
OSI	120	106	8. 5	118	9. 5	12. 5	4	31. 6
OSI	125	112	9	123	10	13	4	31. 6
OSI	130	115	9	128	10	13	4	35
OSI	140	125	9	138	10	13	4	38. 2
OSI	150	135	9	148	10	13	4	39. 2
OSI	150	136	8. 5	148	9. 5	12. 5	4	39. 2
OSI	155	140	9	153	10	13	4	40
OSI	160	145	9	158	10	13	4	41. 4
OSI	170	155	9	168	10	14	4	80
OSI	175	160	9	173	10	14	4	100
OSI	180	165	9	178	10	14	4	115
OSI	190	175	9	188	10	14	4	130
OSI	200	180	12	198	13	17	5	140
OSI	210	190	12	208	13	17	5	140
OSI	220	200	12	218	13	17	5	150
OSI	224	204	12	222	13	17	5	150
OSI	225	205	12	223	13	17	5	150
OSI	230	210	12	228	13	17	5	155
OSI	240	220	12	238	13	17	5	155
OSI	250	230	12	248	13	17	5	160
OSI	260	240	12	258	13	17	5	165
OSI	270	250	12	268	13	17	5	170
OSI	280	255	16	278	17	21	6. 5	180
OSI	290	265	16	288	17	21	6. 5	180

USI 型



USI 型活塞和活塞杆均可作的密封有较小的截面，可装入整体槽。使用的 NST 聚氨脂材料有很好的耐磨性。

应用范围：

工作压力：≤210bar
工作温度：标准型-20~80℃
往复速度：≤1m/s

介质：(NBR) 通用石油基液压油、水乙二醇液压油、油-水乳化型液压油。

注：为防止挤出，推荐在 140bar 以上压力使用时在密封件跟部加装挡圈，压力超过 210bar 时，挡圈使用特殊的材料。

注：为防止挤出，推荐采用以下挤出间隙：

压力	140bar	210bar
间隙	0.5	0.25

安装：

这类密封件应有轴向间隙（参见表中 h 和 H 栏）。为避免密封唇口损坏，安装时应当采取措施避开锐边。

材料：

硬度约 90 度的 NST 聚氨脂材料。

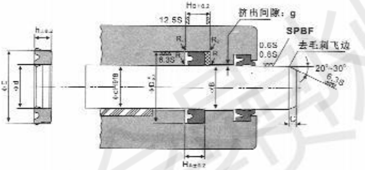
订货举例：

USI-70 80 6

非会员水印

USI 型

活塞和活塞杆均可用的密封件

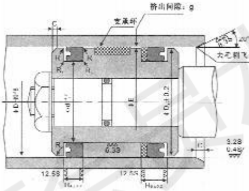


R≤0.3
R_1≤0.5

活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到 0.8~1.6μmRmax (0.2~0.4μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	φd	φD	h	φD1	HA	HB	C	PC
USI	10	18	5	17	5.7	7.7	2	4.6
USI	12	20	5	19	5.7	7.7	2	4.6
USI	12.5	20	5	19	5.7	7.7	2	4.6
USI	14	22	5	21	5.7	7.7	2	4.6
USI	16	24	5	23	5.7	7.7	2	4.6
USI	17	25	5	24	5.7	7.7	2	4.6
USI	18	26	5	25	5.7	7.7	2	4.6
USI	20	28	5	27	5.7	7.7	2	4.6
USI	20	30	6	29	7	9	2	4.6
USI	22	30	5	29	5.7	7.7	2	4.6
USI	22.4	30	5	29	5.7	7.7	2	4.6
USI	23.5	31.5	5	30.5	5.7	7.7	2	4.8
USI	24	32	5	31	5.7	7.7	2	4.8
USI	25	33	5	32	5.7	7.7	2.5	4.8
USI	25	35	6	34	7	9	2.5	4.8
USI	26	34	5	33	5.7	8.7	2.5	4.8
USI	27	35	6	34	7	10	2.5	4.8
USI	28	35.5	5	34.5	5.7	8.7	2.5	4.8
USI	28	36	5	35	5.7	8.7	2.5	4.8
USI	30	38	5	37	5.7	8.7	2.5	7.2
USI	30	40	6	39	7	10	2.5	7.2

USI	31.5	41.5	6	40.5	7	10	2.5	7.4
USI	32	42	6	41	7	10	2.5	7.4
USI	33	43	6	42	7	10	2.5	7.4
USI	34	44	6	43	7	10	2.5	7.4
USI	35	45	6	44	7	10	2.5	7.4
USI	35.5	45	6	44	7	10	2.5	7.4

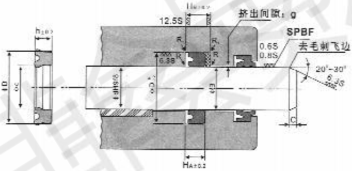


R≤0.3
R_1≤0.5
R_2≤1

油缸内表面应当珩磨(GH)或抛光(RLB)到0.4~3.2μmRmax(0.1~0.8μmRa),特别是在恶劣的润滑条件下,更需要抛光。

系列号	ϕd	ϕD	h	ϕD1	HA	HB	C	PC
USI	35.5	45.5	6	44.5	7	10	2.5	7.4
USI	36	46	6	45	7	10	2.5	7.4
USI	38	48	6	47	7	10	2.5	7.6
USI	40	50	6	49	7	10	2.5	7.8
USI	45	55	6	54	7	10	2.5	9
USI	45	56	7	55	8	11	2.5	9
USI	46	56	6	55	7	10	2.5	9
USI	50	60	6	59	7	10	2.5	11
USI	53	63	6	62	7	10	2.5	12.2
USI	55	65	6	64	7	10	2.5	12.4
USI	56	66	6	65	7	10	2.5	12.4
USI	58	68	6	67	7	10	2.5	14.2
USI	60	70	6	69	7	10	2.5	14.2
USI	60	71	7	70	8	11	2.5	14.2
USI	61	71	6	70	7	10	2.5	14.2
USI	63	73	6	72	7	10	2.5	14.2
USI	65	75	6	74	7	10	2.5	15.4
USI	67	77	6	76	7	10	2.5	15.6
USI	70	80	6	79	7	10	2.5	15.6
USI	71	80	6	79	7	10	3.5	15.8
USI	75	85	6	84	7	10	3.5	15.8

USI	80	90	6	89	7	10	3.5	17
USI	80	95	9	94	10	13	4	17
USI	85	95	6	94	7	10	4	25.4
USI	85	100	9	99	10	13	4	25.4
USI	86	100	8.5	99	9.5	12.5	4	25.4
USI	89	104	9	103	10	13	4	25.4
USI	90	100	6	99	7	10	4	28.6
USI	90	105	9	104	10	13	4	28.6
USI	95	110	9	109	10	13	4	30.8



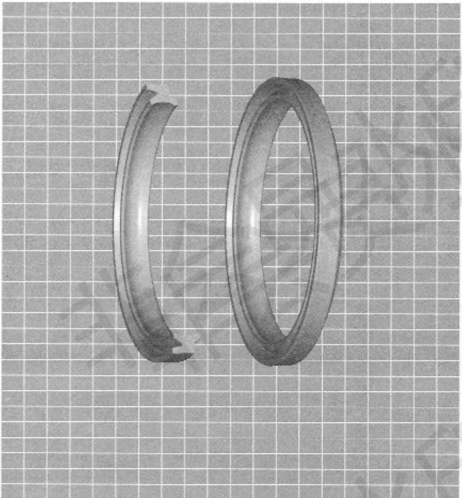
R≤0.3
R_1≤0.5

活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到 0.8~1.6μmRmax (0.2~0.4μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

系列号	ϕd	ϕD	h	ϕD1	HA	HB	C	PC
USI	96	111	9	110	10	13	4	30.8
USI	98	112	8.5	111	9.5	12.5	4	33.4
USI	100	115	9	113	10	13	4	31.6
USI	105	120	9	118	10	13	4	31.6
USI	106	120	8.5	118	9.5	12.5	4	31.6
USI	110	125	9	123	10	13	4	31.6
USI	112	125	9	123	10	13	4	31.6
USI	115	130	9	128	10	13	4	35
USI	118	132	8.5	130	9.5	12.5	4	35
USI	120	135	9	133	10	13	4	39
USI	125	140	9	138	10	13	4	38.2
USI	132	145	8.5	143	9.5	12.5	4	39.2
USI	136	150	8.5	148	9.5	12.5	4	39.2
USI	145	160	9	158	10	13	4	41.4

非会员水印

LBI 型



LBI 型是具有防油唇和防尘唇的尘封。

应用范围：

工作温度：-20~80℃

往复速度：≤1m/s

介质：通用石油基液压油、水、乳化液。

安装：

为避免密封唇口损坏，安装时应当采取措施避开锐边。

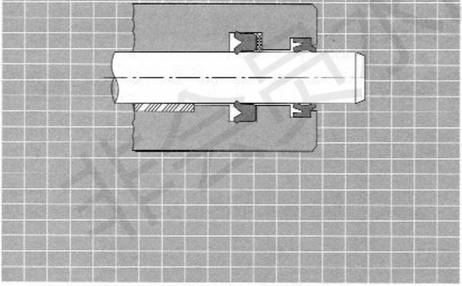
材料：

硬度约 90 度的聚氨脂材料。

订货举例：

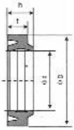
LBI-50

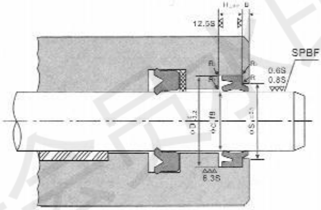
或 LBI　50　58　5/6.5



LBI 型

防尘密封件





R≤0.3
R_1≤0.5

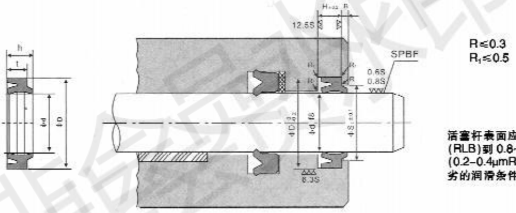
活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到 0.8~1.6μmRmax (0.2~0.4μmRa)，特别是在恶劣的润滑条件下，更需要抛光。

名义号	ϕd	ϕD	t	h	ϕs	H	B	NST 零件号	PC
LBI－11.2	11.2	19.2	4.5	6	15.5	5	2	BI1011C0	5.4
LBI－12.5	12.5	20.5	4.5	6	16.8	5	2	BI1012C0	5.4
LBI－14	14	22	4.5	6	18.3	5	2	BI1013C0	5.4
LBI－16	16	24	4.5	6	20.3	5	2	BI1014C0	5.4
LBI－18	18	26	4.5	6	22.3	5	2	BI1015C0	5.4
LBI－20	20	28	4.5	6	24.3	5	2	BI1016C0	5.8
LBI－22.4	22.4	30.4	4.5	6	26.7	5	2	BI1017C0	5.8
LBI－23.5	23.5	31.5	4.5	6	27.8	5	2	BI1018C0	5.8
LBI－25	25	33	4.5	6	29.3	5	2	BI1019C0	5.8

非会员水印

LBI－28	28	36	4.5	6	32.3	5	2	BI1020C0	5.8
LBI－30	30	38	5	6.5	34	6	2	BI1021C0	7.4
LBI－31.5	31.5	39.5	5	6.5	35.5	6	2	BI1022C0	7.4
LBI－32	32	40	5	6.5	36	6	2	BI1023C0	7.4
LBI－35	35	43	5	6.5	39	6	2	BI1024C0	7.4
LBI－35.5	35.5	43.5	5	6.5	39.5	6	2	BI1025C0	7.8
LBI－38	38	46	5	6.5	42	6	2	BI1026C0	7.8
LBI－40	40	48	5	6.5	44	6	2	BI1027C0	7.8
LBI－45	45	53	5	6.5	49	6	2	BI1028C0	8.4
LBI－50	50	58	5	6.5	54	6	2	BI1029C0	8.4
LBI－53	53	61	5	6.5	57	6	2	BI1030C0	12.6
LBI－55	55	63	5	6.5	59	6	2	BI1031C0	13
LBI－56	56	64	5	6.5	60	6	2	BI1032C0	13
LBI－60	60	68	5	6.5	64	6	2	BI1033C0	13.4
LBI－63	63	71	5	6.5	67	6	2	BI1034C0	13.5
LBI－65	65	73	5	6.5	69	6	2	BI1035C0	13.8
LBI－67	67	75	5	6.5	71	6	2	BI1036C0	13.8
LBI－70	70	80	5	8	75	7	3	BI1037C0	17.4

非会员水印



活塞杆表面应当抛光(SPBF)或(RLB)到 0.8~1.6μmRmax(0.2-0.4μmRa),特别是在恶劣的润滑条件下,更需要抛光。

名义号	φd	φD	t	h	φs	H	B	NST 零件号	PC

LBI－71	71	81	6	8	76	7	3	BI1038C0	17.4
LBI－75	75	85	6	8	81	7	3	BI1039C0	18.2
LBI－80	80	90	6	8	85	7	3	BI1040C0	19.6
LBI－85	85	95	6	8	90	7	3	BI1041C0	20.2
LBI－90	90	100	6	8	95	7	3	BI1042C0	20.4
LBI－95	95	105	6	8	100	7	3	BI1043C0	20.6
LBI－98	98	105	6	8	103	7	3	BI1044C0	26.4
LBI－100	100	110	6	8	105	7	3	BI1045C0	30.8
LBI－105	105	115	6	8	110	7	3	BI1046C0	30.8
LBI－106	106	116	6	8	111	7	3	BI1047C0	
LBI－112	112	122	6	8	117	7	3	BI1048C0	33
LBI－120	120	133	7	9.5	127	8	3	BI1049C0	40
LBI－125	125	138	7	9.5	132	8	3	BI1050C0	40
LBI－136	136	149	7	9.5	143	8	3	BI1051C0	44.4
LBI－140	140	153	7	9.5	147	8	3	BI1052C0	44.4
LBI－145	145	158	7	9.5	152	8	3	BI1053C0	45.6
LBI－160	160	174	7	9.5	167	8	3	BI1054C0	47.6
LBI－165	165	179	7	9.5	172	8	3	BI1055C0	48.6
LBI－170	170	185	7	9.5	178	8	3	BI1056C0	
LBI－175	175	188	7	9.5	182	8	3	BI1057C0	
LBI－180	180	194	7	9.5	187	8	3	BI1058C0	73.8
LBI－190	190	203	7	9.5	197	8	3	BI1059C0	
LBI－200	200	214	7	9.5	207	8	3	BI1060C0	77.2
LBI－204	204	218	7	9.5	211	8	3	BI1061C0	78.2
LBI－212	212	228	7	9.5	220	8	3	BI1062C0	
LBI－230	230	244	7	9.5	237	8	3	BI1063C0	82.4